

Machine Name : Horizontal machining center

Brand : MAZAK

Machine Model : FH6800

Stock No. : 810081

Ex-factory Date : 2003



Main Technical Parameters:

CNC System: Mazak

Spindle Speed: 10,000 rpm

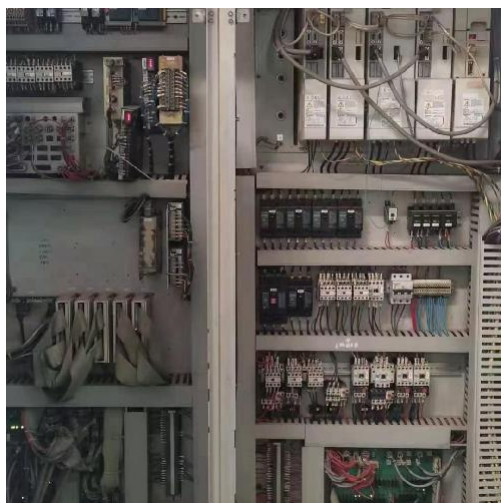
Worktable Size: 630 × 630 mm

Three-Axis Travel (X / Y / Z): 1050 × 800 × 825 mm

Tool Holder Specification: BT50

Tool Magazine Capacity: 40 tools





主轴中心至托盘顶部距离	毫米 (英寸)	100 - 900 (3.94 - 35.43)	40 - 840 (1.57 - 33.1)
主轴表面端面至托盘中心的距离	毫米 (英寸)	75 - 1162.5 (2.94 - 45.75)	
机器重量	公斤/磅重	17200 (37485)	
机器整体高度 (从底座底部开始)	毫米 (英寸)	3178 (125.04)	
所需占地面积	毫米 (英寸)	3380 x 6765 (133.07 x 266.38)	
主驱动电机	千瓦 (马利)	30 (40) (连续额定运行) 22 (30) (30分钟额定运行)	
主轴端部形状		BT30	
标准主轴转速	转/分	3000	
可选配置尺寸	毫米 (英寸)	630 x 630 (24.80 x 24.80)	800 x 630 (31.50 x 24.80)
托盘最大装载重量	公斤/磅重	1500 (3307.5)	1270 (2799.9)
X轴快速进给率	毫米/分 (IPM)	32000 (1259.84)	
切削进给率, X轴	毫米/分 (IPM)	32000 (1259.84)	
Y轴快速进给率	毫米/分 (IPM)	32000 (1259.84)	
Y轴切削进给率	毫米/分 (IPM)	32000 (1259.84)	
Z轴快速进给率	毫米/分 (IPM)	32000 (1259.84)	
Z轴切削进给率	毫米/分 (IPM)	32000 (1259.84)	
可更换的最大刀具直径	毫米 (英寸)	ø260 (ø10.24)	
容纳在料架中的刀具最大直径	毫米 (英寸)	ø135 (ø5.31)	
刀库中容纳的刀具最大直径 (相持刀库为空)	毫米 (英寸)	ø260 (ø10.24)	
可更换的最大刀具重量 (包括刀架和拉钉螺栓)	公斤/磅	20.30 (44.10/99.15)	
可更换的最大刀具长度 (从锥形基准面开始)	毫米 (英寸)	500 (19.69)	
刀具夹持力	公斤/磅重	2100 (4630.50)	