

Machine Name : Turn milling compound

Brand : AMADA

Machine Model : A18S

Stock No. : 489814

Ex-factory Date : 2010



Main Technical Parameters:

CNC System: FANUC 18iTB

Three-axis travel: 145 x 350 x 100 mm

Rotational speed: 3500 rpm

Spindle nose: A2 No.8

Main motor power: 7.5 kW

Accessories:

Includes 2 powered tool holders

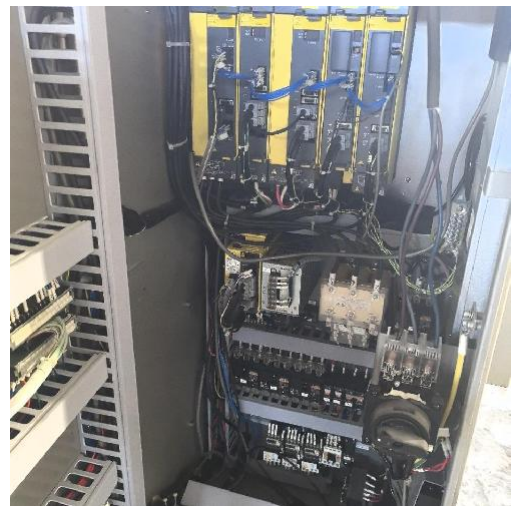
Y-axis

Power head

Chip conveyor

18-position turret





能力		単位	A18S	備考
ミラー加工	標準加工物	mm×mm	φ50×80	
	電動機	kW	2.2/3.7(連続/15分)	
	回転速度変換数	—	無段	
	回転速度	min ⁻¹	Z方向マックス Max 5000 X方向マックス Max 10000	
	主軸径	mm	Max φ20 ストレート	(注2)
制御軸	取付本数	—	Z方向 Max 18本 X方向 Max 18本	(注1)
	X軸 移動量	mm	145	
	X軸 早送り速度	m/min	16	
	Z軸 移動量	mm	350	
	Z軸 早送り速度	m/min	20	
示相	Y軸 移動量	mm	100	
	Y軸 早送り速度	m/min	9	
	C軸 最小取付単位	deg	0.001	
	C軸 早送り速度	min ⁻¹	33.3	
	心高	mm	1000	
軸	主軸距	—	A2 No. 8	
	貫通穴径	mm	φ76	
	回転速度変換数	—	無段	
	回転速度	min ⁻¹	3500	
	電動機	kW	5.5/7.5 (連続/30分)	
機械	制御機種	—	NC制御(C軸)	
	NC装置	—	PANUC-SYSTEM 181-TB	
	本機の最大高さ	mm	1775	
	所蔵品数	mm	1675×1510	
	機械重	kg	2350	