Machine Name : Turn-milling machining Center

Brand : Mori Seiki

Machine Model : MT200C-1000

Stock No. : 489620

Ex-factory Date : 2001



Main Technical Parameters:

CNC System: MSG-501 (FANUC18i)
Maximum rotational diameter: 700mm
Maximum machining diameter: 550mm
Maximum machining length: 1020mm
X*Y*Z travel(tool spindle) : 565*±80*1077mm
B-axis rotation range (tool spindle) : ±120mm
Maximum rotational speed of spindle is 4500rpm
Spindle through hole Diameter: 73mm
Chuck Size: 10 inches
Tools magazine capacity: 42, CAPTO C6
Spindle Speed: 6000rpm
spindle motor: 15/11KW
Electrical Capacity: 55kVA
Machine Dimension: 3830*2881*2650mm
Machine tool weight: 11,500 kg





PamtonSchnell









			MT2000	MT2000Z	MT2000S	MT2000SZ
能力・容量	最大の振り	mm	700	750	700	750
	クロススライド上の振り	mm	440 ～ 750	440 ～ 680	440 ～ 750	440 ～ 680
	心押台または主軸大端面間最大距離	mm	1000		1202	
	最大加工径	mm	550[*1]	556[*1] 第２刃物台 :280	550[*1]	556[*1] 第２刃物台 :280
	最大加工長さ	mm	1020		同チャック：1020 カボフランジ：175[*2]	
	棒材作業能力[*3]	mm	65		第１主軸：65 第２主軸：45	
移動量	X 軸移動量（工具主軸）	mm	365			
	Y 軸移動量（工具主軸）	mm	480			
	Z 軸移動量（工具主軸）	mm	1077			
	B 軸旋回範囲（工具主軸）	°	±120			
	X 軸移動量（第２刃物台）	mm	—	155	—	155
	Z 軸移動量（第２刃物台）	mm	—	1067	—	933
主軸	主軸最高回転速度[*4]	min^{-1}	4500		第１主軸：4500 第２主軸：6000	
	主軸変速ギヤ数	段	2［巻線］			
	主軸端		JIS A_2-6		第１主軸：JIS A_2-6 第２主軸：JIS A_1-6	
	主軸貫通穴径	mm	78		第１主軸：78 第２主軸：56	
	主軸軸受内径	mm	110		第１主軸：110 第２主軸：90	
	主軸の最小割出し角度	°	0.001			
二具主軸（第１刃物台）	刃物台の工具取付け本数	本	1			
	工具主軸最高回転速度[*4]	min^{-1}	5000 (10000)			
	工具主軸テーパ穴		KM63, Ceromant Capto C6			
	工具主軸軸受内径	mm	70			
	工具マガジン	本	20 (40, 60, 120, 180)			
	工具最大質［標準工具のとき］	kg	10 [20]			