Machine Name : TURN MLL CENTER

Brand : Mori Seiki

Machine Model : MT2000 -1000

Stock No. : 66850

Ex-factory Date : 2001

Main Technical Parameters:

CNC System :MSG-501 (FANUC18i)

Maximum rotational diameter :700mm

Maximum machining diameter :550mm

Maximum machining length :1020mm

XYZ travel (tool spindle):565*±80*1077mm

B-axis rotation range (tool spindle):±120mm

The maximum rotational speed of spindle is 4500rpm

The diameter of spindle through hole :73mm

chuck :10 inches

tools magazine :42 tools CAPTO C6

The maximum rotational speed of the tool spindle is 6000rpm

spindle motor :15/11KW

Electrical capacity :55kVA

Floor space :3830*2881*2650mm

Mechanical mass: 11,500 kg

PamtonSchnell

PamtonSchnell

			MT2000	MT2000Z	MT2000S	MT2000SZ
能力・容量	最大の振り	mm	700	750	700	750
	クロススライド上の振り	mm	440 ～ 750	440 ～ 660	440 ～ 750	440 ～ 660
	心押台または主軸大端面間最大距離	mm	1000		1200	
	最大加工径	mm	550[*1]	550[*1] 第2刃物台 :280	550[*1]	550[*1] 第2刃物台 :280
	最大加工長さ	mm	1020		同チャック：1050 カボフランジ：1170[*2]	
	棒材作業能力[*3]	mm	65		第1主軸：65 第2主軸：45	
移動量	X軸移動量（工具主軸）	mm	965			
	Y軸移動量（工具主軸）	mm	480			
	Z軸移動量（工具主軸）	mm	1077			
	B軸旋回範囲（工具主軸）	°	±120			
	X軸移動量（第2刃物台）	mm	—	155	—	155
	Z軸移動量（第2刃物台）	mm	—	1067	—	933
主軸	主軸最高回転速度[*4]	min^{-1}	4500		第1主軸：4500 第2主軸：6000	
	主軸変速レンジ数	段	2【巻線】			
	主軸端		JIS A_2-6		第1主軸：JIS A_2-6 第2主軸：JIS A_1-5	
	主軸貫通穴径	mm	73		第1主軸：73 第2主軸：56	
	主軸軸受内径	mm	110		第1主軸：110 第2主軸：90	
	主軸の板小面出し角度	°	0.001			
二具主軸（第1刃物台）	刃物台の工具取付け本数	本	1			
	工具主軸最高回転速度[*4]	min^{-1}	5000 (10000)			
	工具主軸テーパ穴		KM63, Ceromant Capto C6			
	工具主軸軸受内径	mm	70			
	工具マガジン	本	20 (40, 60, 120, 180)			

机床品牌	森精机	机床型号	MT2000	设备编号	125	出厂时间	2001年
下盘	15㎡	刀库容量	42把	机床重量	11.5T	电气容量	55kVA
占地面积				装车尺寸			

序号	检测内容		检测方法	JIS允许值（mm）	实测值（mm）
1	零度度				0
2	大小头锥度				0.038/90mm
3	反复可测	X轴			0.002
		Y轴			0.003
		Z轴			0.005
4	重复定位	X轴			0.002
		Y轴			0.002
		Z轴			0.001
5	0.1mm实际切深				0.085mm
6	各轴声音				