

Machine Name : TURN MLL CENTER

Brand : Mori Seiki

Machine Model : MT2000 -1000

Stock No. : 66850

Ex-factory Date : 2001



Main Technical Parameters:

CNC System :MSG-501 (FANUC18i)

Maximum rotational diameter :700mm

Maximum machining diameter :550mm

Maximum machining length :1020mm

XYZ travel (tool spindle):565*±80*1077mm

B-axis rotation range (tool spindle):±120mm

The maximum rotational speed of spindle is 4500rpm

The diameter of spindle through hole :73mm

chuck :10 inches

tools magazine :42 tools CAPTO C6

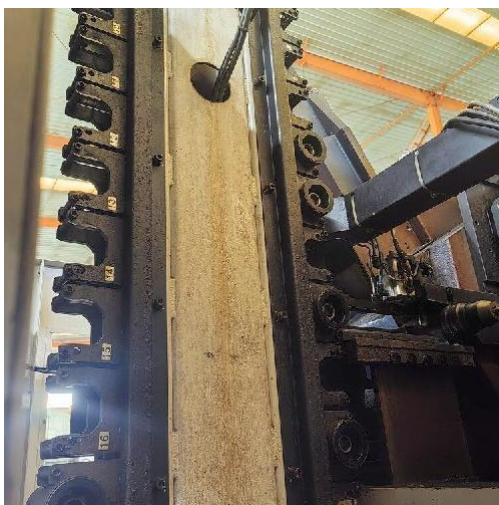
The maximum rotational speed of the tool spindle is 6000rpm

spindle motor :15/11KW

Electrical capacity :55kVA

Floor space :3830*2881*2650mm

Mechanical mass: 11,500 kg



		MT2000	MT2000Z	MT2000S	MT2000SZ
能力・容量	最大径振り	mm	700	700	700
	クロススライド上の重量	mm	540 ~ 730	540 ~ 690	540 ~ 730
	心棒を主軸で回転させる最大径	mm	1800	1800	1800
	最大加工径	mm	550 ¹⁾	550 ¹⁾	550 ¹⁾
	最大加工長さ	mm	1830	1830	1830
移動量	最大加工長さ	mm	1830	1830	1830
	最大加工長さ	mm	1830	1830	1830
	最大加工長さ	mm	1830	1830	1830
	最大加工長さ	mm	1830	1830	1830
	最大加工長さ	mm	1830	1830	1830
三軸	主軸移動量 (工具主軸)	mm	900	900	900
	Y軸移動量 (工具主軸)	mm	400	400	400
	Z軸移動量 (工具主軸)	mm	1877	1877	1877
	Y軸移動量 (第2主軸)	mm	155	155	155
	Z軸移動量 (第2主軸)	mm	1047	1047	1047
二具主軸 (第1主軸)	主軸最高回転速度 ¹⁾	min ⁻¹	4000	4000	4000
	主軸加速/減速 ²⁾	s	2 (電機)	2 (電機)	2 (電機)
	主軸剛性	mm	JIS A ₂ -6	JIS A ₂ -6	JIS A ₂ -6
	主軸剛性/長さ	mm	73	73	73
	主軸剛性/長さ	mm	110	110	110
二具主軸 (第2主軸)	主軸の最小加工径	mm	0.001	0.001	0.001
	主軸の最大加工径	mm	1	1	1
	主軸加速/減速 ¹⁾	min ⁻¹	5000 (10000)	5000 (10000)	5000 (10000)
	主軸剛性/長さ	mm	JIS A ₂ -6	JIS A ₂ -6	JIS A ₂ -6
	主軸剛性/長さ	mm	70	70	70

机床品牌	森精机	机床型号	MC2000	设备编号	125	出厂时间	2014年
主 轴	1000	刀座容量	42kg	机床重量	11.5t	电气容量	55kVA
占地面积				装车尺寸			
序号	检测内容			检测方法		JIS允许 值 (mm)	实测值 (mm)
1	平行度						0
2	平行度/垂直度						0.038/900mm
3	段式 可测	X轴					0.002
		Y轴					0.003
		Z轴					0.005
4	重复 定位	X轴					0.002
		Y轴					0.002
		Z轴					0.001
5	0.1mm/分 切深						0.085mm
6	各轴点检						