

Machine Name : Horizontal machining center

Brand : Dixi

Machine Model : JIG1200

Stock No. : 489456

Ex-factory Date : 2012



Main Technical Parameters:

three-axis travel: 1200*1100*1100 mm

Worktable size: 1250*1000 mm

Distance from the center of worktable to the reference surface of spindle: 230-1330 mm

Distance from the surface of the worktable to the center of spindle: 40-1140 mm

Maximum rotary diameter of the workpiece: 1400mm

magazine capacity: 99, ATC

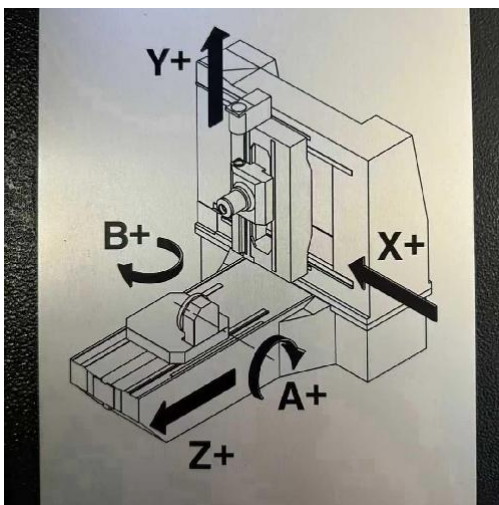
Worktable indexing: 0.0001°*360

Worktable load: 2.5 tons

precision: 0.1μ

True roundness: 0.39μ

Measurement resolution: 0.05μ





计数	20 M3 S3000 ;	
95 / 0	21 G1 X-595. Y42. Z980. B150. A200. F3000 ;	
时间	22 G4 X1. ;	
1.04W 45.1S	23 M99 ;	
	24 %	
坐标172		
绝对坐标	剩余距离	REF
X 444.8607 X	145.1393	
Y 970.4157 Y	129.5843	
Z 1260.8063 Z	39.1937	
B 18.3721 B	-18.3721	
A 340.4031 A	19.5969	

后台编辑	选择视图	N 搜索	主绕
⊞	⊞	⊞	⊞

7 X轴行程		1200 mm	
8 Y轴行程		1100 mm	
9 Z轴行程		1100 mm	
10 托盘表面到主轴中心距离		40-1140 mm	
11 工作台中心到主轴基准距离		230.1330 mm	
12 切削进给速度		0-10,000 mm/min	
13 快进速度		20,000 mm/min	
14 推力		1500 daN	
15 最大加速度		0.5-1.3 m/s ²	
16 定向定位精度B, 根据ISO 230-2标准		< 3.0 μm	
17 重复定位精度R, 根据ISO 230-2标准		< 1.5 μm	
18 测量分辨率		0.05 μm	
19 最小移动单位		0.1 μm	
20 旋转轴			
21 工作台最小分度		0.0001° × 3,600,000	
22 切削进给速度		0-5 转/分	
23 快进速度		10 转/分	
24 加速度		1.5 rad/s ²	
25 最大扭矩 (连续/额定)		1040/1540 Nm	
26 最大扭矩力		6750 Nm	
27 定向定位精度A, 根据ISO 230-2标准		< 3.0 arc/sec	
28 重复定位精度R, 根据ISO 230-2标准		< 1.0 arc/sec	
29 测量分辨率		0.02 arc/sec	
30 主轴			
31 主轴电动机		34/39 kW	
32 主轴最高转速		12,000转/分	
33 主轴锥孔		HSK A-100	
34 传感器和连续转向补偿系统		标准	
35 侧摆装置		标准	
36 工作台			