

Machine Name : Boring and milling center

Brand : TOS

Machine Model : WHQ15CNC

Stock No. : 66754

Ex-factory Date : 2022



Main Technical Parameters:

spindle: 150mm

X-axis: 5 meters

Y-axis: 2.5 meters

The Z-axis of the column moves forward and backward by 3.2 meters

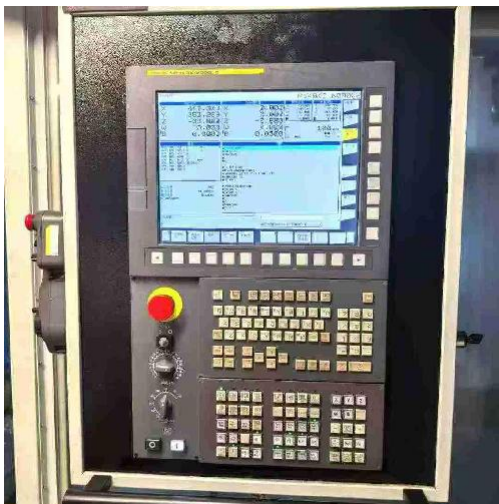
The W-axis extension of the boring bar: 900mm

Worktable: 1800×2500mm

tools magazine: 60 pieces

CNC System: FANUC 31i

Fully close-loop Heidenhain glass scale



主轴直径	mm	250
主轴锥孔规格		ISO 50 / ISO 50 015+
刀柄标准	不带刀	CSN 22 0430
	带刀	DIN 2090
	带/不带	CSN 22 0432
	自动换刀	CSN 22 0434
	无	DIN 69871 B
主轴转速范围	R.P.M.	10 ~ 3,000
主电机功率 (SI)	kW	40
主电机最大功率 (S6 ~ 50%)	kW	65
主电机最大连续输出功率 (S1 持续)	kW	5,100
主电机最大轴扭矩 (S6 持续 40%)	Nm	3,720
进给行程 (mm)	mm	900

3.2 立柱

主箱垂直行程 Y	mm	2,500
主箱中心线至工作台面的最小距离	mm	0 / -130
立柱纵向行程 Z	mm	3,209

3.3 工作台 (分度定位或连续数控)

标准设计:		
工件最大重量	kg	25,000
回转工作台尺寸	mm	1,800 x 2,400
工作台 T 型槽		
-尺寸	mm	25188
-间距	mm	160

快速进给速度 - W	mm/min	10,000
快速进给速度 - X	mm/min	8,000
快速进给速度 - B	l/min	1,5
最小可编程的定位分辨率(精度)		
- X, Y, Z, W	mm	0,001
- B	grad	0,001
- C	grad	0,1
最大进给力		
- X, Y, W	kN	30
- Z	kN	40
B 轴锁紧力 R = 1 m	kN	25
B 轴最大扭矩(连接 B 轴)	kNm	15

* 可选 (事先同意与制造厂后)

自动换刀装置

刀库容量 - 立柱上载运式		60
刀位距离	mm	130
刀具最大直径		
- 刀库满刀	mm	125 - 150
- 相邻刀位空缺	mm	320
最大特殊端面刀具直径	mm	300 (600)