

Machine Name : High-speed 5 axes gantry compound machining center

Brand : Toshiba

Machine Model : MPF-5

Stock No. : 66632

Ex-factory Date : 2005



Main Technical Parameters:

Gantry Width: 1600mm

The amount of movement X: front and back of worktable surface *Y: left-right of spindle head *Z: up and down of the crossbeam: 1000*1600*600mm

A-axis: spindle swing ± 30 degree (0.0001 degree per unit)

C-axis: Worktable rotation ± 360 degree (0.0001 degree/time)

Gantry Height: The maximum distance from worktabletop to spindle nose is 900*1

Maximum load of the countertop: 4000kg

spindle rotational speed: 120-12000*3/min

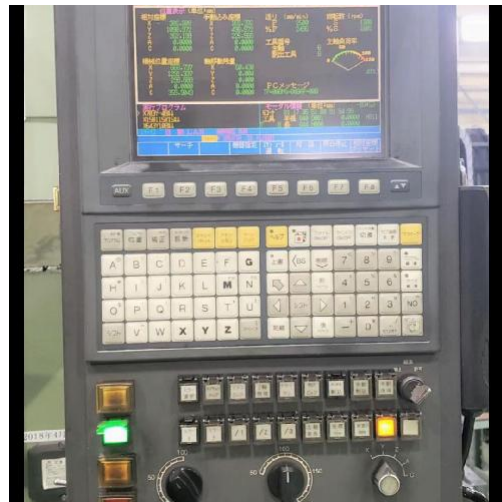
Maximum rotational force of spindle: 205/300

The Internal diameter of spindle: 100mm

spindle motor: AC37/30KW

Overall Footage: 4420x4720x4320mm

Weight: Approximately 29 tons



機械仕様	単位	MPP-10 (SC)
移動量		
・ X軸移動量 (テーブル前後)	mm	1 000
・ Y軸移動量 (主軸頭左右)	mm	1 600
・ Z軸移動量 (クロスレイト上下)	mm	600
・ A軸移動量 (主軸頭スウェイ)	deg	±30 (0.0001度毎)
・ C軸移動量 (テーブル旋回)	deg	±360 (0.0001度毎)
・ 門高 (テーブル上面から主軸頭迄の最大距離)	mm	900 ※1
・ 門径 (コラム間工作物最大通過幅)	mm	1 600
テーブル		
・ テーブル作業面大きさ	mm	1 330×1 600 ※2
・ テーブルの最大積載質量	kg	4 000
・ テーブル寸法 (TIS)		2 4 mm間 テーブル長手方向に平行 2 0 0 mmピッチで設けます
主軸		
・ 主軸回転速度 (連続)	min ⁻¹	120 ~ 12 000 ※3
・ 主軸ターボ		7/24ターボ No. 50
・ 主軸最大回転力	N・m	205/300 (連続/30分)
・ 主軸軸受内径	mm	100

※1 A P C (自動パレット交換装置) 選択時には門高が減少します。
 ※2 テーブル上面形状はS-O G 8 9 5を参照ください。 ①
 ※3 特別付属品 高速主軸12000 min⁻¹ 選択によりです。