

Machine Name : CNC lathe

Brand : HARDINGE

Machine Model : ELITE 51 ULTRA II

Stock No. : 89647

Ex-factory Date : 2023



Main Technical Parameters:

CNC CNC System: FANUC 0i-TF plus

Bar stock passing diameter: 51mm

machining length: 456mm

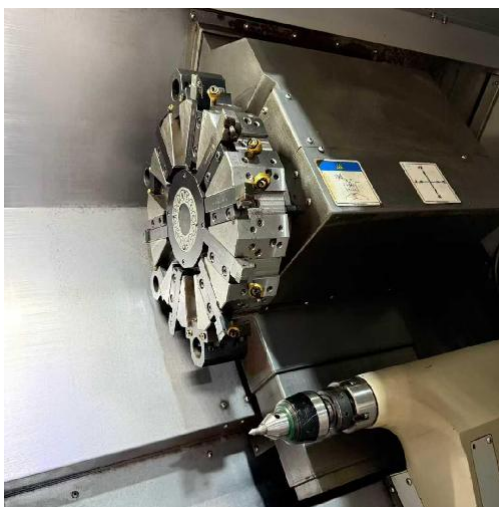
machining diameter: 284mm

Maximum rotational diameter: 457mm

Spindle speed: 5000rpm

8-inch chuck

12 workstations





高等级的双导圆锥滚子丝杠，保证出色的机床精度和重复性。



采用加强船
斜床身设计

标准配置包括：

- X/Y轴光栅尺
- 主轴油冷却
- 主轴参考点 (伺服锁定)
- 刚性攻丝
- 运行时间和工件计数器
- 主轴松/紧脚踏开关
- 排屑器接口
- 摆头式CNC面板
- 气枪 (含快换接头)
- 三色灯
- 全套操作手册、编程手册
和维修手册

04



2007年12月26日

11. 11. 2019

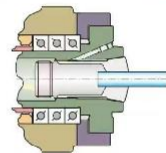
03

丰富的机床配置

尖头式下销

模压加工件与零件的端部位置重合并垂直分布，且能完全地嵌合于零件中，与零件的端面产生互相咬合的凹凸配合结构。因为注射和模压成型工艺有相似之处，所以被合嵌的零件，通过注射成型和模压成型，在模腔内产生互相咬合的凹凸配合结构。

半箱式汽轮机由汽缸、汽轮机本体、发电机组成。汽轮机本体由汽缸、转子、定子、汽轮机本体等组成。汽轮机本体由汽缸、转子、定子、汽轮机本体等组成。



热稳定控制系统

林庆烈办了“急救队”和“夜校”，组织了优等生和后进生，可以睡到工作加三小时。

- 主炮每发耗
除炮击用主炮击沉和主炮击伤造成的
伤害。主炮若打沉，则舰首主炮架和
主炮架会一并沉没。

- [illegible]

[illegible]