Machine Name : CNC lathe

Brand : HARDINGE

Machine Model : ELITE 51 ULTRA II

Stock No. : 89647

Ex-factory Date : 2023



Main Technical Parameters:

CNC CNC System: FANUC 0i-TF plus

Bar stock passing diameter: 51mm

machining length: 456mm

machining diameter: 284mm

Maximum rotational diameter: 457mm

Spindle speed: 5000rpm

8-inch chuck

12 workstations

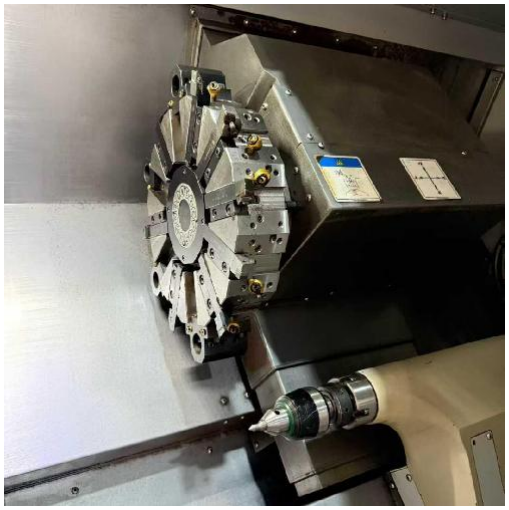
PamtonSchnell

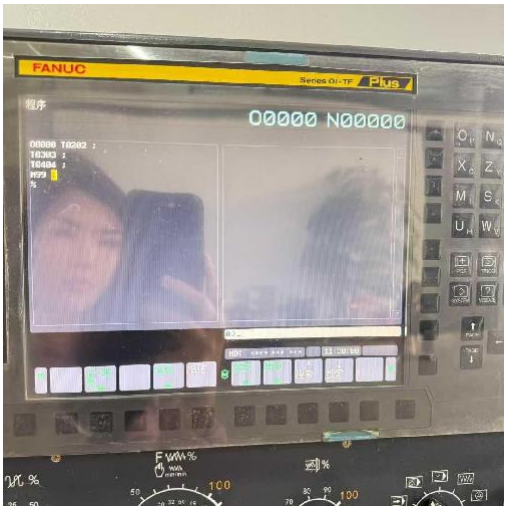












PamtonSchnell





	Elite 42 Ultra II	Elite 51 Ultra II	Elite 65 Ultra
加工范围			
主轴最大棒料加工能力	42 mm	51 mm	65 mm
最大回转直径	420mm	420mm	536mm
最大加工工件长度	466 mm(下刀型)/466mm(贯穿型)	466 mm(下刀型)/466mm(贯穿型)	659mm(下刀型)/659mm(贯穿型)
最大加工工件直径	254 mm(下刀型)/254mm(贯穿型)	254 mm(下刀型)/254mm(贯穿型)	311mm(下刀型)/323mm(贯穿型)
主轴规格			
主轴鼻端型号	A2-5(15)	A2-6(20)	A2-6(20)
通孔夹头型号	42C	52C	65C
主轴通孔直径	51mm(下刀型)/51mm	65mm(下刀型)/65mm	78mm(下刀型)/78mm
主轴驱动方式	皮带式	皮带式	皮带式
FANUC驱动电机			
主轴功率	7.5/5.5kW	7.5/5.5kW	11/15/18.5 kW
主轴最高转速	6000rpm	5000rpm	4000rpm
主轴扭矩（S3 40%）	50N·m	119 N·m	335.4N·m
X/Z轴伺服电机功率	1.0/1.0kw	1.0/1.0kw	1.0/3.0kw
X/Z轴行程			
X轴	163mm(下刀型)/166mm(贯穿型)	163mm(下刀型)/166mm(贯穿型)	214.6mm
Z轴	466 mm(下刀型)/466mm(贯穿型)	466 mm(下刀型)/466mm(贯穿型)	659 mm(下刀型)/659mm(贯穿型)
X轴快速移动速度	30m/min	30m/min	30 m/min
最小设定单位（X/Z轴）	0.001/mm	0.001/mm	0.001/mm
下刀型刀塔（适用于车床）			
刀塔驱动	伺服马达	伺服马达	伺服马达
刀具数量	12	12	12
方柄刀具规格	20mm	20mm	25
镗杆刀具规格	32mm	32mm	40
动力刀具转速	5000rpm	5000rpm	4000rpm
尾座（适用于车削中心）			
顶尖锥度	MT NO.4	MT NO.5	MT NO.5
套筒行程	90 mm	90 mm	65mm
顶尖推力	5.5 kgf	6.6 kgf	6.6 kgf
冷却系统			
冷却液容量	156 L	156 L	290
冷却泵压力	2.5 bar	2.5 bar	2.5 bar
机床精度（ISO 230-2:1997）			
X/Z轴定位精度	0.005/mm	0.005/mm	0.005/mm
X/Z轴重复定位精度	0.003/mm	0.003/mm	0.003/mm
机床尺寸			