

Machine Name : Turn-milling machining Center

Brand : Mori Seiki

Machine Model : MT200C-1000

Stock No. : 89620

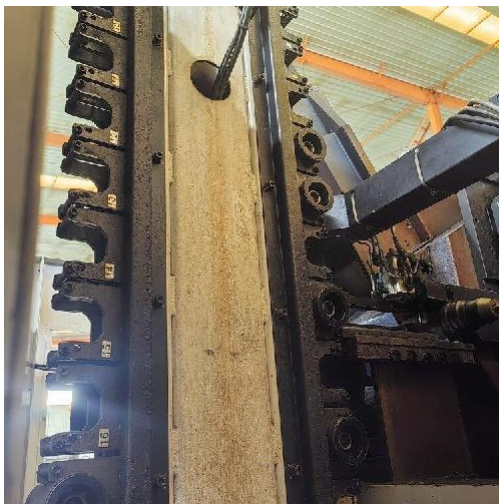
Ex-factory Date : 2001



Main Technical Parameters:

CNC System: MSG-501 (FANUC18i)
Maximum rotational diameter: 700mm
Maximum machining diameter: 550mm
Maximum machining length: 1020mm
X*Y*Z travel(tool spindle) : 565*±80*1077mm
B-axis rotation range (tool spindle) : ±120mm
Maximum rotational speed of spindle is 4500rpm
Spindle through hole Diameter: 73mm
Chuck Size: 10 inches
Tools magazine capacity: 42, CAPTO C6
Spindle Speed: 6000rpm
spindle motor: 15/11KW
Electrical Capacity: 55kVA
Machine Dimension: 3830*2881*2650mm
Machine tool weight: 11,500 kg





		MT2000	MT2000Z	MT2000S	MT2000SZ
能力・容量	最大の張り	700	750	700	750
	クロススラッド上の張り	449 ~ 730	449 ~ 680	449 ~ 730	449 ~ 690
	心押台または主軸大径範囲 最大範囲	1800		1200	
	最大加工径	650 ¹⁾	550 ¹⁾ 第2工物台 280	650 ¹⁾	550 ¹⁾ 第2工物台 280
	最大加工長さ	1820		両チャック：1050 カセット：170 ²⁾	
	棒材作業能力 ³⁾	65		第1主軸：65 第2主軸：45	
移動量	Z軸移動量 (工具主軸)	965			
	X軸移動量 (工具主軸)	480			
	Z軸移動量 (工具主軸)	1877			
	X軸移動量 (工具主軸)	±120			
	Z軸移動量 (第2工物台)	—	155	—	185
	Z軸移動量 (第2工物台)	—	1047	—	933
主軸	主軸最高回転速度 ⁴⁾	min ⁻¹	4500	第1主軸：4500 第2主軸：6000	
	主軸変速レンジ数	段	2 [巻線]		
	主軸電	JIS A ₄ -6		第1主軸：JIS A ₄ -6 第2主軸：JIS A ₄ -5	
	主軸最高穴径	mm	73	第1主軸：73 第2主軸：46	
	主軸軸受内径	mm	110	第1主軸：110 第2主軸：90	
	主軸の最小出し角度	°	0.301		
二具主軸 (第1工物台)	刀物台の工具取付け可能	本	1		
	工具主軸最高回転速度 ⁴⁾	min ⁻¹	9000 (10000)		
	工具主軸マウント	KM63, Ceromax Cayto C6			
	二具主軸間長さ内径	mm	70		
工具マガジン	本	20 (40, 20, 180)			

1) 最大加工径

2) 最大加工径

3) 最大加工径

4) 最大加工径