

Machine Name : Horizontal boring and milling machine

Brand : NEWAY

Machine Model : PB110S

Stock No. : 89538

Ex-factory Date : 2023



Main Technical Parameters:

Boring shaft diameter: $\phi 110\text{mm}$

travel of X*Y*Z*W axis: 2000*1600*1400*600mm

Worktable size: 1250*1400mm

Maximum load: 5 tons

tools magazine: 40

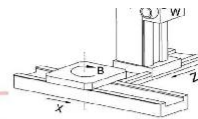
With a central outlet





机床的五个运动坐标轴分别是：

- 工作台纵向移动：X坐标轴
- 主轴箱上下移动：Y坐标轴
- 立柱纵向移动：Z坐标轴
- 主轴箱内移动：W坐标轴
- 工作台旋转运动：B坐标轴



整 机：机床大件设计均采用了专业

的有限元分析方法，通过先进的应力分析和结构优化技术，得到最佳的刚性和质量比。在制造过程中采用多次人工时效，保证机床精度且具有良好的稳定性和保持性。X轴采用闭环零检测半闭环控制；主轴配有定向准零装置，可进行螺旋加工。机床X、Y、Z轴采用滚柱直线导轨，精度高、摩擦小。

床 身：采用先进的有限元分析软件合理的优化布置筋格，保证其强度与刚度。使各部件性能指标均达最优。保证了精度的稳定性；机床X、Z向导轨防护采用不锈钢伸缩式防护罩，立柱导轨采用主辅新全防护式结构，主轴箱内采用金属罩板式防护。

液压系统：机床采用油温冷却系统对液压油进行控制，冷却部分由独立的油系统对主轴轴承及主传动系统实现冷却，以减少机床的热变形，保证机床的加工精度；导轨、滚珠丝杠定时定量自动润滑系统，润滑效果稳定、可靠；液压系统实现主轴松刀、三轴变速等功能，液压站均由专业厂家提供，主要液压元件均选用进口件。

主 轴 箱：主轴箱是机床的核心部件，由主轴、主传动、主轴进给、进给等装置组成。

恒威数控设备(苏州)股份有限公司
NEWAY CNC EQUIPMENT(SUZHO) CO.,LTD.

版本号：2022B

第 2 页 共 19 页



1. 主要参数		mm	200	
主 轴	主轴电机功率	kW	19.5/23.4	
	主轴转速		BT50	
	主轴进给	m/min	10-2500	
	主轴直径	mm	Φ113	
	主轴最大扭矩	N	1300 (3000 rpm)	
速 度	快速移动速率(X/Y/Z)	m/min	9/6/9/6	
	最大切削进给的速率(X/Y/Z)	m/min	6/6/6/6	
机 床 精 度	定位精度	X/Y/Z	0.02/0.02/0.02	
		W	0.02	
	重复定位精度	X/Y/Z	0.01/0.01/0.01	
		W	0.015	
其 他	机床电源总容量	kVA	55	
	机床总重量	kg	约 20000	
	外形尺寸(长×宽×高)	mm	8200×2200×1650	占地面积 16.50

①

除特殊注明长度大于抱轴直径2倍时，为保持加工精度与刚性，需设置主轴支撑进行加工。

恒威数控设备(苏州)股份有限公司
NEWAY CNC EQUIPMENT(SUZHO) CO.,LTD.

版本号：2022B

第 4 页 共 19 页