

Machine Name : Gantry machining center

Brand : CHANGLONG

Machine Model : XK2430-800

Stock No. : 4488744

Ex-factory Date : 2024



Main Technical Parameters:

CNC CNC System: Siemens 828D

three-axis travel: 8500*4500*1250mm

guideway: Two linear guideways and one rigid guideway

Gantry height: 2300mm

Gantry width: 4300mm

Worktable size: 3100*8000mm

Spindle speed: 2500 RPM

Configuration

Equipped with 2 milling heads

spindle is equipped with a center flushing outlet





1	行程台尺寸(长×宽)	8500 mm
2	各轴行程	X: 4500 mm Y: 1250 mm Z: 1250 mm
3	工作台承重	承重: 2000 Kg/m² T型槽机床 X 轴方向 槽宽: 25mm
4	可控制轴数	4 轴(2轴联动)
5	主轴准停工作台面距离	550~1100 mm
6	主轴系统	主 轴 电 机: SIEMENS 变频伺服电机 电 机 功 率: 主电机连续功率 22Kw 主电机峰值功率 33Kw 主 轴 轴 承: 18050 刀 具: BT50 丝 杠: MAS403 P50112 主 轴 直 径: $\phi 120$ mm 主 轴 传 动 方 式: 内 传 动 三 轴 转 速: 10 25000RPM 无级变速 三 轴 传 动 方 式: 气 压 主 轴 止 推 方 式: 滚 压 主 轴 定 位 方 式: 蜗 轮 蜗 杆 轴 承 冷 却 方 式: 内 置 油 冷 却 轴 承 封 装 方 式: 轴 口 FAG 油 脂 恒 速 传 动 方 式: 直 接 传 动
7	驱动系统	二 轴 主 轴 电 机: SIEMENS 交流伺服电机 X 轴丝杆直径: $\phi 100$ mm Y 轴丝杆直径: $\phi 100$ mm Z 轴丝杆直径: $\phi 63$ mm
8	快速移动速度	X、Y、Z 轴: 0 m/min
9	进给速度	X、Y、Z 轴: 1~5000 mm/min
10	刀架行程 长×宽 尺寸	420×420 mm
11	机床精度	定 位 精 度: X、Y、Z: 0.02mm/m 重 复 定 位 精 度: X、Y、Z: 0.01mm/m
12	两立柱间最大通过宽度	4200 mm
13	主轴最大输出扭矩	4500 Nm
14	CNC 系统	配置 SIEMENS 828D 系统
15	气 压 缸	气 压 缸 制 动 器 制 动, 并 集 有 空 气 滤 清 器