**Machine Name : Horizontal machining center**

**Brand : MAZAK**

**Machine Model : PFH-4800**

**Stock No. : 466171**

**Ex-factory Date : Around 2012**



**Main Technical Parameters:**

three-axis travel: 560*610*560mm

3 axes fast traverse speed: 50m/min

WorkWorktable size: 400*400mm

Spindle speed: 15,000 RPM

Spindle type: BT40

tools magazine: 40T





PamtonSchnell











## セールスポイント

ベストセラーFH4800の高速、高精度が更に進化
高速主軸： 15,000rpm/40HP 高速主軸
高速送り軸 ：早送り60m/1.0G (FF510と同等) 高速快移
高速ATC ：チップtoチップ2.2sec 高速換刀
高速テーブル ：1.3sec/90° 高速工作台回转
主軸とテーブルの近寄り: 70mm
切粉排出性の向上
操作性向上･ワークへの接近性向上
機械幅の短縮 ：フロアスペース削減
環境対応モデルマシン ：消費電力、エア消費量の削減
更なる高精度仕様のニーズに対応したμ/μMaxをシリーズ化

PamtonSchnell

| | PFH-4800 |
|---|---|
| X軸移動量(コラム左右) | 560mm |
| Y軸移動量(主軸頭上下) | 630mm |
| Z軸移動量(テーブル前後) | 600mm |
| 主軸端面からパレット中心までの距離 | 70～670mm |
| 主軸中心からパレット上面までの距離 | 80～710mm |
| パレット作業面の大きさ | □400mm |
| 最大ワーク寸法 | φ630 x 710H |
| パレット最大積載質量(等分布) | 400kg |
| パレット上面の形状 | M16 x P2 x 25箇所 |
| テーブル最小割出し角度 | 1° |
| テーブルの割出し時間 | 1.3sec/90° |
| 主軸回転速度 | 15000min$^{-1}$ |
| 主軸変速レンジ | 2段(電気式) |
| 主軸立上り特性 | 1.9sec.(15000min$^{-1}$) |
| 早送り速度(X,Y,Z軸) | 60000mm/min |
| 切削送り速度(X,Y,Z軸) | 1～60000mm/min |
| 軸送り加減速度 | 1.0G |
| ツールシャンク形状 | ISO BT40 |
| 工具収納本数 | 40本 |
| 工具最大径/長さ(ゲージラインより)/質量 | φ95mm/360mm/12Kg |
| 隣接工具が無い場合の工具最大径 | φ150mm |
| 工具交換時間(チップ・ツー・チップ) | 2.2sec |
| パレット交換時間 | 5.0sec |
| 主軸用電動機(15分/連続定格) | 30Kw/22Kw |
| 機械の高さ | 2795mm |