Machine Name : Vertical machining center

Brand : MAZAK

Machine Model : VTC-20B

Stock No. : 89367

Ex-factory Date : 1997



Main Technical Parameters:

CNC CNC System: MAZATROL M PLUS

three-axis travel: 1120*510*510mm

WorkWorktable size : 1460*510mm

The maximum load of workWorktable is 800kg

Distance from workWorktable to spindle nose: 180-690mm

Distance from the front of the column to the centerline of spindle is 550mm

Spindle speed : 12,000 RPM

Positioning precision: 0.001mm

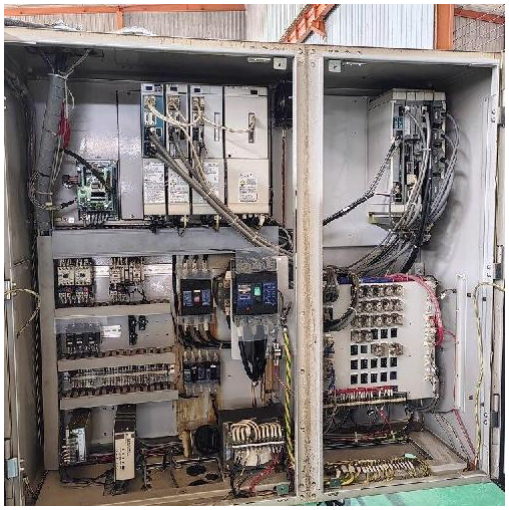
PamtonSchnell









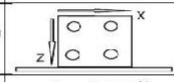
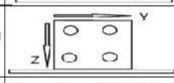
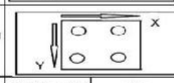
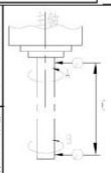




PamtonSchnell

項目	単位	内容
X軸移動量（サドル左右）	mm	1120
Y軸移動量（コラム前後）	mm	510
Z軸移動量（主軸頭上下）	mm	510
テーブル上面から主軸端面までの距離	mm	150～660
コラム前面から主軸中心線までの距離	mm	560
機械質量（数値制御装置を含む）	kg	5500
機械の高さ（フロア一面より）	mm	2701
所要床面積	mm	3000 x 2488 （スルーコンベヤ付時 3400 x 2883）
主軸用電動機	kW	11（10分定格） 7.5（60分定格） 5.5（連続定格）
主軸テーパ穴		7/24 テーパNO.40
主軸回転速度	min⁻¹	40～7000（オプション）
テーブル作業面の大きさ	mm	1400 x 510
テーブルの最大積載質量（等分布）	kg	800
X軸早送り速度	mm/min	24000
X軸切削送り速度	mm/min	1～5000
Y軸早送り速度	mm/min	24000
Y軸切削送り速度	mm/min	1～5000
Z軸早送り速度	mm/min	20000
Z軸切削送り速度	mm/min	1～5000
切削時の騒音	dB	84 オペレータドア前にて測定（本機正面より1m離れ、高さ1.5 mの位置） 主軸回転 2943 min⁻¹ 送り 2592 mm/min

占地面積			運輸寸法			
	X	Y	Z	C	W	
行程(mm)	1120	510	510			
反向間隙	0.005	0.002	0.005			
重复定位	0.002	0.001	0.002			

NO	检验项目	检验方法	工S 允许值mm 1000以内	1000～2000	测量值
1	Z轴移动次X轴轴线的垂直度		300-500mm范围内允许0.02mm		0.006
2	Z轴移动次Y轴轴线的垂直度		300-500mm的围内允许0.02mm		0.015
3	X轴轴线次Y轴轴线的垂直度		300-500mm范围内允许0.02mm		0.008
4	主轴偏差（主轴与主轴锥孔口心线的回轴度）	将检棒插入主轴端锥孔内，将千分表分别打至检棒外露两端与靠近主轴根部，转动主轴，读取跳动值之最大差为测量值。 	A:0.005		0.002
			B:0.02		0.005
5	主轴中心线与Z轴方向运动	X Z 将检棒插入主轴端锥孔内，将千分表分别打至检棒外圆，并沿Z轴方向移动主轴，读取最	Cx=0.008		0.01