Machine Name : Horizontal machining center

Brand : MAZAK

Machine Model : HORIZONTAL CENTER NEXUS 6800-II

Stock No. : 4489087

Ex-factory Date : 2016



Main Technical Parameters:

three-axis travel: 1050*900*900mm

Spindle speed: 10,000 RPM

WorkWorktable indexing: 0.001 degree

WorkWorktable size: 630*630mm

Spindle type: BT50

magazine capacity: 43

Configuration

Renishaw laser infrared detection

Automatic Tool Aligner

high pressure center flushing outlet

PamtonSchnell







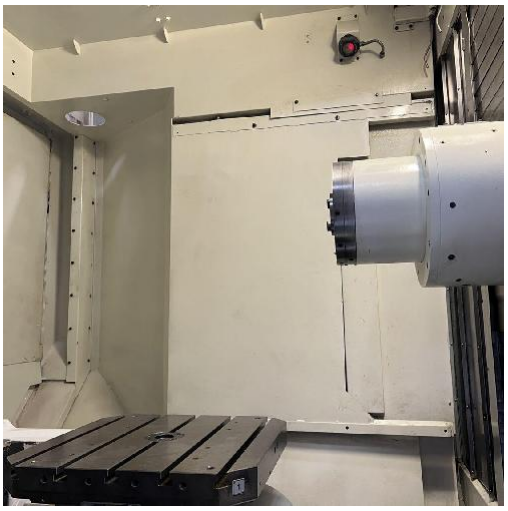




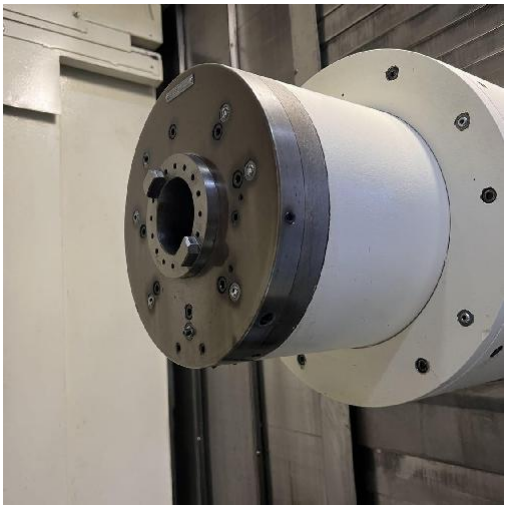


PamtonSchnell

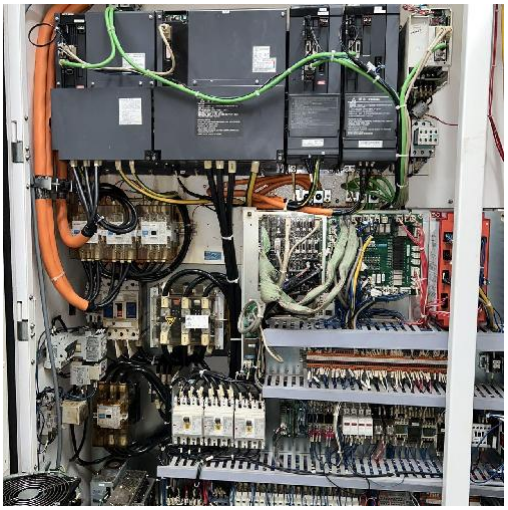






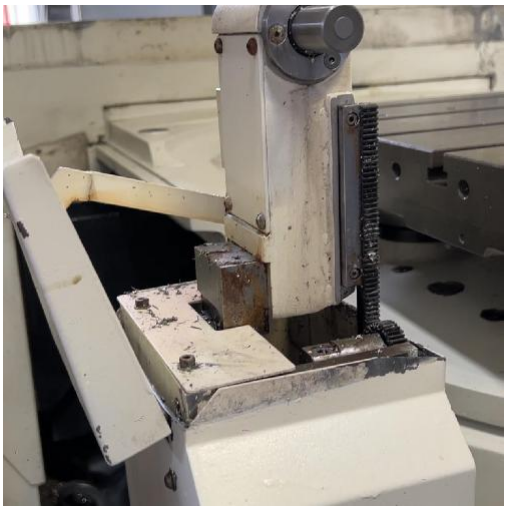






PamtonSchnell







	最大工件尺寸	Φ1050 mm × 1300 mm	
	托盘负载大不锈钢重（均匀分布）	1500 kg	
	托盘上表面中心孔		M16×P2 键槽孔 3 处
		125 mm 间距	
	工作台最小分度		1°
	工作台分度时间	1.9 s/90°	
主轴	主轴最大转速		10000 min⁻¹（rpm）
	主轴变速数		2段（电气式）
	主轴锥孔		7/24 锥度 No.60
	主轴轴承内径		Φ100 mm
	主轴响应特性		3.0 s（0 → 10000 min⁻¹（rpm））
进给速度	快速移动速度（X, Y, Z轴）*		60 m/min
	切削进给速度（X, Y, Z轴）*		1 ～ 60000 mm/min
	驱动电机加减速度	0.6 G	
自动换刀装置	刀柄型号		MAS BT-50
	储存刀具数量	40把	
	刀柄最大重量/转矩/惯量		Φ125 mm/30 kg/30 kg
	相邻刀位为空时的刀具最大直径		Φ250 mm*
	选刀方式		刀库刀套编号的就近选择、就近方式
	换刀时间（chip to chip）	4.2 s	
自动托盘交换装置	托盘数量		2
	托盘更换方式		旋转式
	托盘更换时间	10.0 s	
电机	主轴电机（30分/连续额定）		37 kW/50 kW（50 HP/67 HP）
所需动力源	60 Hz：电源（30分/连续额定）	52.44 kVA/62.51 kVA	
	50 Hz：电源（30分/连续额定）	90.55 kVA/80.61 kVA	