

Machine Name : Vertical machining center

Brand : MAZAK

Machine Model : MTV-515/40N

Stock No. : 89260

Ex-factory Date : 2000



Main Technical Parameters:

CNC CNC System: MAZATROL 640M

Worktable size: 1300*550mm

Worktable load: 1500kg

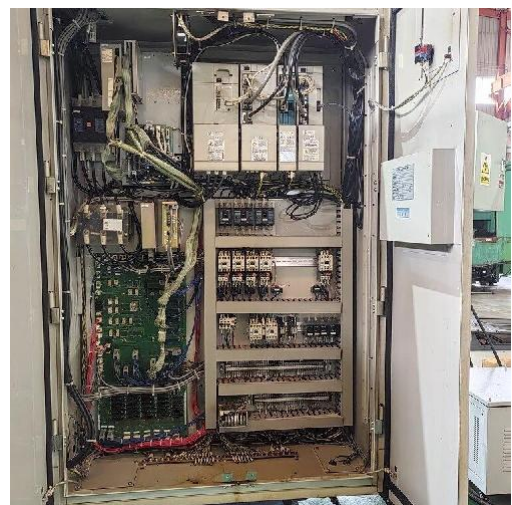
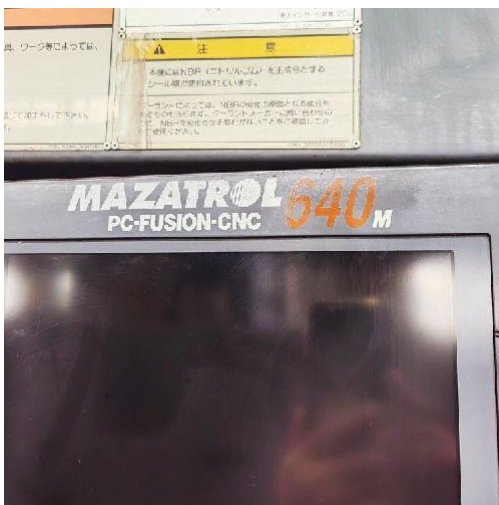
three-axis travel: 1050*510*560mm

Distance from spindle nose to worktable surface: 200-760mm

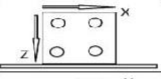
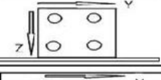
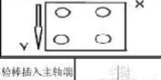
Spindle speed: 25-6000rpm

spindle motor: 18.5/15KW

magazine capacity: 30, ATC



項目	1000 mm ³ 主軸	10000 mm ³ 主軸
テーブル主軸移動距離	X 軸	1100 mm
主軸移動距離	Y 軸	200 mm
主軸上下移動距離	Z 軸	100 mm

占地面积		运输尺寸				
		X	Y	Z	C	W
行程 (mm)		1053	310	350		
反后行程		0.305	0.002	0.002		
重复定位		0.301	0.001	0.003		
N°	检验项目	检验方法	JIS 允许值 μm		测量值	
			1000 以内	1000 ~ 3000		
1	Z轴移动对X轴轴线的垂直度		300-500mm 范围内允许 0.02mm		0.008	
2	Z轴移动对Y轴轴线的垂直度		300-500mm 范围内允许 0.02mm		0.015	
3	X轴移动对Y轴轴线的垂直度		300-500mm 范围内允许 0.02mm		0.007	
4	主軸偏差 (主軸与主軸轴心线的同轴度)	将检验棒插入主軸端部孔内，将百分表分度盘与主軸外部接触，转动主軸，读取摆动值之最大差为测量值。	A: 0.008		0.001	
			B: 0.02		0.006	
			Cx: 0.008		0.005	
5	主軸中心线对Z轴平行度	X Z 将检验棒插入主軸端部孔内，将百分表分度盘与主軸外部接触，并沿Z轴方向移动百分表。				