

Machine Name : Horizontal machining center

Brand : MAZAK

Machine Model : PFH-4800

Stock No. : 66171

Ex-factory Date : Around 2012



Main Technical Parameters:

three-axis travel: 560*610*560mm

3 axes fast traverse speed: 50m/min

Worktable size: 400*400mm

Spindle speed: 15,000 RPM

Spindle type: BT40

tools magazine: 40T





セールスポイント

ベストセラーFH4800の高速、高精度が更に進化

高速主轴：15,000rpm/40HP **高速主轴**

高速送り軸：早送り60m/1.0G (FF510と同等) **高速快移**

高速ATC：チップtoチップ2.2sec **高速换刀**

高速テーブル：1.3sec/90° **高速工作台回转**

主轴とテーブルの近寄り：70mm

切粉排出性の向上

操作性向上・ワークへの接近性向上

機械幅の短縮：フロアスペース削減

環境対応モデルマシン：消費電力、エア消費量の削減

更なる高精度仕様のニーズに対応したμ/μMaxをシリーズ化

	PFH-4800
X軸移動量(コラム左右)	560mm
Y軸移動量(主軸頭上下)	630mm
Z軸移動量(テーブル前後)	600mm
主軸端面からパレット中心までの距離	70~670mm
主軸中心からパレット上面までの距離	80~710mm
パレット作業面の大きさ	□400mm
最大ワーク寸法	φ630 x 710H
パレット最大積載質量(等分布)	400kg
パレット上面の形状	M16 x P2 x 25箇所
テーブル最小割出し角度	1°
テーブルの割出し時間	1.3sec/90°
主軸回転速度	15000min ⁻¹
主軸変速レンジ	2段(電気式)
主軸立上り特性	1.9sec.(15000min ⁻¹)
早送り速度(X,Y,Z軸)	60000mm/min
切削送り速度(X,Y,Z軸)	1~60000mm/min
軸送り加減速度	1.0G
ツールシャンク形状	ISO BT40
工具収納本数	40本
工具最大径/長さ(ゲージラインより)/質量	φ95mm/360mm/12Kg
隣接工具が無い場合の工具最大径	φ150mm
工具交換時間(チップ・ツー・チップ)	2.2sec
パレット交換時間	5.0sec
主軸用電動機(15分/連続定格)	30Kw/22Kw
機械の高さ	2795mm