

Machine Name : Horizontal machining center

Brand : YASDA

Machine Model : YBM-800N-80RP-5PLS

Stock No. : 66170

Ex-factory Date : 1996



Main Technical Parameters:

5 workstations

three-axis travel: 1100x800x00MM

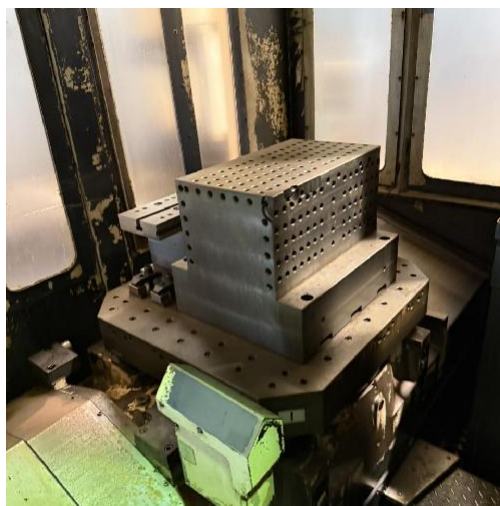
Spindle speed: 50- 10,000 RPM

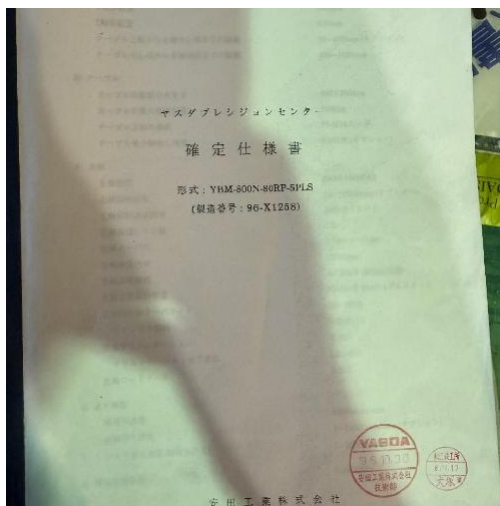
B-axis 0.001°

Worktable: 800x800mm

Machine weight: 30.5 tons





[illegible]

NC ロータリーテーブル(NR150R)平面スタンド	Na スタンド
パレット交換方式	ロータリーシャトル方式
自動パッドグラブ・リッチ	ゴ
活装機圧機	可
稼働状況表示機	可
自動急停止試験	可
ディスプレイユニット	装備
7) KC ロータリーテーブル(KC30)	形式: NRT-08H
Na スタンドに設置	
テーブル径	2500mm
許容加工物質量(1回を食む)	250kg
旋小振り加工角速度	0.0014deg
位置決め速度	10rpm
ワークティングマシン付	
パレット上よりテーブル中心までの距離	425mm
設備、配管は標準仕様よりリニアアームにて接続されます。	
本ア・ブが(機内)にある時の稼働角度範囲	-120°～+190°
8) スピンドルヘッド及びX、Y、Z 軸ボススクリューブレース	治具取扱い
(治具取扱い) (2700×143)	加工品取扱い
冷却	エアー冷却方式
油の温度調整装置	フレオガスR22
	1℃
9) 切削は素入れ(A)型	4本
フックノズル	30L/min
ポンプ吐出量	0.3MPa (3kg/cm ²)
ポンプ圧力	1200L
タンク容積	
10) オイルスクリー	下取機

[illegible]

