

Machine Name : machining center

Brand : DOOSAN

Machine Model : MYNX 5450

Stock No. : 4488670

Ex-factory Date : 2020



Main Technical Parameters:

CNC CNC System: FANUC i SEREINes

three-axis travel: 1040*540*530mm

Worktable size: 1200*540mm

3 axes rigid guideway

Spindle type: BT50

magazine capacity: 24

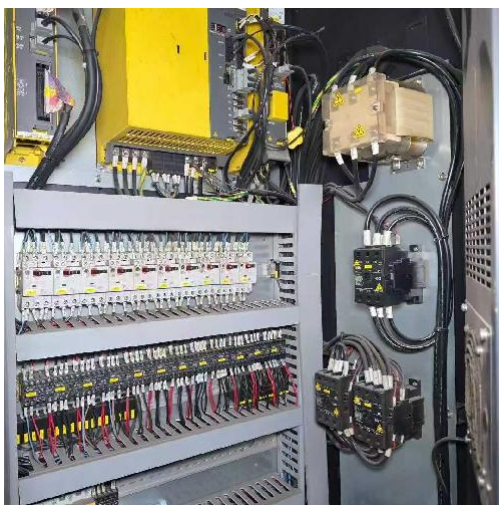
Configuration

spindle is equipped with a center flushing outlet

Original Tokugawa four-axle

With a disc tailstock

chip conveyor



3) 主物中心到立柱导轨的距离		567	mm
4) 工作台			
- 工作台尺寸		1.200 x 540	mm
- 允许载荷		800	kg
- T型槽		4 - 125 x 18%	
5) 主轴头			
- 电机功率 (连续/30 min.S3 60%/15 min.S3 15%)	Fanuc αP22	11 / 15 / 15	kW
- 主轴转速		60 - 6.000	rpm
- 最大主轴扭矩 (15 min.S3 15%)		286.4	N·m
- 主轴定向			位置编码器
- 速度模式	ISO #50	7 / 24	速度
- 传动装置			皮带传动
6) 自动换刀装置 (ATC)			
- 刀具存储容量		24	ea
- 刀具类型			摆动式
- 刀具选择方式			随机存储
- 刀柄			MAS403 BT50
- 柱钉			MAS403 P50T-1 (H45)
- 最大刀具直径	连续	Φ127	mm
	粗加工	Φ200	mm
- 最大刀具长度		300	mm
- 最大刀具重量		15	kg
- 刀具交换时间	刀柄刀	3	s

