

Machine Name : Gantry machining center

Brand : WELE

Machine Model : LB-428Z

Stock No. : 66027

Ex-factory Date : 2023



Main Technical Parameters:

CNC CNC System: FANUC 0M-MF plus

Z-axis travel: 1000 mm

Gantry width: 2300mm

Worktable size: 4000*2000mm

Height increase: 400mm

Height from spindle nose to worktable: 1700mm

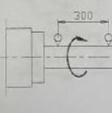
spindle: BT50

Spindle speed: 12,000 RPM

Usage time: 700 hours

Equipped with a C-axis automatic universal joint, one degree and 0.001deg



万向接头 精度检验表				
单元制令:	1. 附加品型式: 万向头	2. 制造规格: 2000	JTM	
ZN 22001	3. 公差:	4. 轴: ☐ 手动 ☐ 脚踏 ☐ 5. 齿: ☐ 齿面精度 ☐ 齿顶圆精度 ☐ 齿底圆精度 ☐ 其他: ☐ 齿面精度 ☐ 齿顶圆精度 ☐ 齿底圆精度	5. 轴刀方式: ☐ 手动 ☐ 液压	
检验结果判定:	6. 其它:			
合格	主管: 张某某	检验者: 张某某	日期: 2023.12.12	
附加品: 万向接头, 几何(静态)精度检验:				
1. 主轴精度:				单位: mm
检验项目	检验方法	检验示意图(方法)	许可差	检验结果
1-1. 主轴轴孔内装入试棒, 以量表测触试棒之间定规及300mm处。			试棒固定端 0.010 试棒自由端 300mm处 0.025	0.004 0.015
1-2. 量表测头接触于主轴承端面外缘之偏转度。	1. 量表测头接触于主轴承端面外缘附近。 2. 于主轴承转动中, 量表读取最大差值即为测量值。		0.010	0.005

