

Machine Name : Vertical machining center

Brand : MAZAK

Machine Model : MTV-515/40

Stock No. : 4488495

Ex-factory Date : 1996



Main Technical Parameters:

CNC CNC System: M PLUS

Worktable size: 550*1300mm

The maximum load of worktable is 1500kg

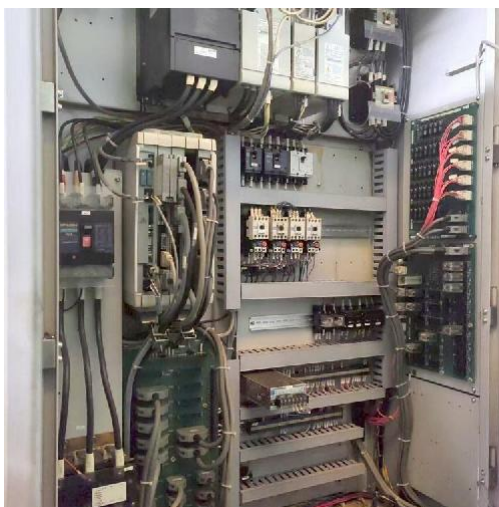
3 axes axis travel: 1050*510*560mm

spindle rotational speed: 25-6000rpm

magazine capacity: 30

Electrical capacity: 39kVA

Mechanical mass: 8,500 kg



全 寸 法	テーブル全長(前部) X軸 テーブル可達移動距離 Y軸 ヘッド下移動距離 Z軸 主軸中心からコラム(1)面までの距離 主軸前面からテーブル上面までの距離 切削端面からテーブル上面までの高さ (切削端面、切削位置より)	1000 mm 3100 mm 580 mm 685 mm 200~2500 mm 500 mm 3645 (スルーワークシート) 3145 mm
主 機	主軸駆動方式 電動機 回転数	50/90/50 AC 11 kW/1.1 kW (30~90/1500) 25~6000 min ⁻¹
テーブル	テーブル作業面積 テーブル最大移動位置 (部分)	550 mm x 1800 mm 1580 kg
A T C	工具交換最短時間 (空行程が空の時) 真鍮 (標準チップ、アルミ、スチール) 銼き (標準チップより) 金軸クランプ コラムの移動 工具取付方式	φ125 mm φ100 mm 30 kg 400 mm 4×φ9.1 (2350 kg) 30/50 本 (1.8 本) (1.5/2.0 本 (標準)) マシントールランダムイモリ方式
切削/送り速度	主軸レータダイヤルに設定値 (本機標準より) 1 m, 高さ 1.5 m の位置 切削送り (フィード) 材料回転数 送り 送り 送り	30/50 30/50 30/50 30/50 30/50 30/50

機軸の質量

次の表は標準機の概算質量です。

機 種	質量 (kg)
ベ ー ス	3000
テ ー ブ ル	400
コ ラ ム	1100
ヘ ッ ド	900
ツ ー ル マ ガ ジ ン	900
その他 (電気ユニットを含む)	1750 (1900)