

**Machine Name : Gantry machining center**

**Brand : CHANGLONG**

**Machine Model : XK2430-800**

**Stock No. : 488744**

**Ex-factory Date : 2024**



**Main Technical Parameters:**

CNC CNC System: Siemens 828D

three-axis travel: 8500\*4500\*1250mm

guideway: Two linear guideways and one rigid guideway

Gantry height: 2300mm

Gantry width: 4300mm

Worktable size: 3100\*8000mm

Spindle speed: 2500 RPM

Configuration

Equipped with 2 milling heads

spindle is equipped with a center flushing outlet





|    |             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|----|-------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1  | 行程台尺寸(长×宽)  | 8500 mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| 2  | 各轴行程        | X: 4500 mm<br>Y: 1250 mm<br>Z: 1250 mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| 3  | 工作台承重       | 承重: 2000 Kg/m²<br>T型槽机床 X 轴方向<br>槽宽: 25mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| 4  | 可控制轴数       | 4 轴(2轴联动)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| 5  | 主轴准停工作台面距离  | 550~1100 mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| 6  | 主轴系统        | 主 轴 电 机: SIEMENS 变频伺服电机<br>电 机 功 率: 主电机连续功率 22Kw<br>主电机峰值功率 33Kw<br>主 轴 轴 承: 18050<br>刀 架: BT50<br>刀 架 夹 持: PAS403 P50112<br>主 轴 直 径: $\phi 120$ mm<br>主 轴 传 动 方 式: 内 传 动<br>三 轴 转 速: 10 25000RPM 无级变速<br>三 轴 传 动 方 式: 气 压<br>主 轴 夹 持 方 式: 液 压<br>主 轴 定 位 方 式: 蜗 轮 蜗 杆<br>主 轴 冷 却 方 式: 内 置 冷 却 器<br>主 轴 润 滑 方 式: 进口 FAG 油脂<br>主 轴 润 滑 方 式: 进 料 |
| 7  | 驱动系统        | 三 轴 主 轴 电 机: SIEMENS 交流伺服电机<br>X 轴丝杆直径: $\phi 100$ mm<br>Y 轴丝杆直径: $\phi 100$ mm<br>Z 轴丝杆直径: $\phi 63$ mm                                                                                                                                                                                                                                       |
| 8  | 快速移动速度      | X、Y、Z 轴: 0 m/min                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| 9  | 进给速度        | X、Y、Z 轴: 1~5000 mm/min                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| 10 | 刀架行程 长×宽 尺寸 | 420×420 mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| 11 | 机床精度        | 定 位 精 度: X、Y、Z: 0.02mm/m<br>重 复 定 位 精 度: X、Y、Z: 0.01mm/m                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| 12 | 两立柱间最大通过宽度  | 4200 mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| 13 | 主轴最大输出扭矩    | 4500 Nm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| 14 | CNC 系统      | 配置 SIEMENS 828D 系统                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| 15 | 气 压 缸       | 气 压 缸 制 动 器 制 动: 并 集 有 空 气 滤 器                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |