

Machine Name : Horizontal machining center

Brand : MAZAK

**Machine Model : HORIZONTAL CENTER
NEXUS 6800-II**

Stock No. : 489087

Ex-factory Date : 2016



Main Technical Parameters:

three-axis travel: 1050*900*900mm

Spindle speed: 10,000 RPM

Worktable indexing: 0.001 degree

Worktable size: 630*630mm

Spindle type: BT50

magazine capacity: 43

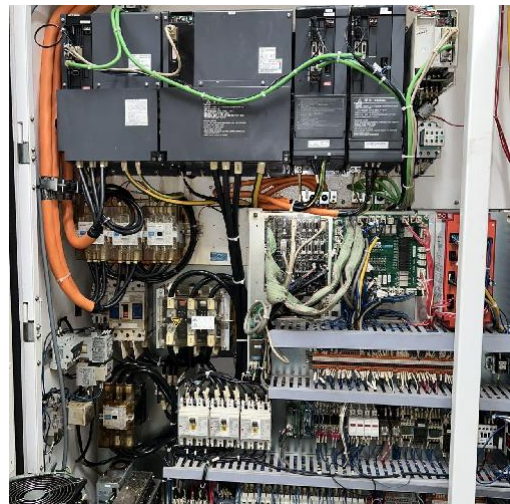
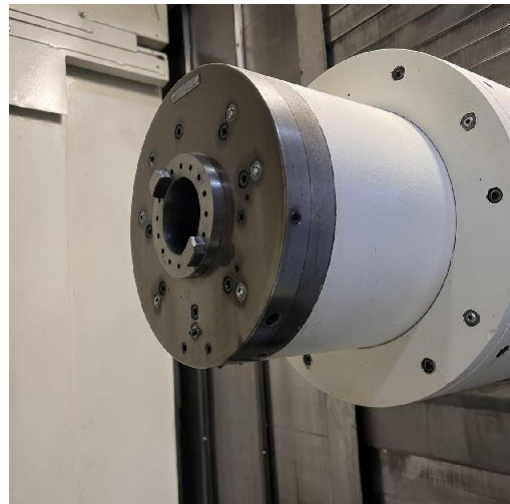
Configuration

Renishaw laser infrared detection

Automatic Tool Aligner

high pressure center flushing outlet







最大工件尺寸	Φ1050 mm × 1300 mm	
机床重量 (不含地基)	1500 kg	
机床重量 (含地基)	125 mm (R3)	M15xP7 螺孔 L 750
工作台尺寸 (mm)	1500	1500
工作台行程 (mm)	1500	1500
主轴	主轴输入转速	10000 rpm (1 min)
	主轴输出转速	250 (电机式)
	主轴功率	704 (电机式)
	主轴轴承内径	Φ100 mm
	主轴轴承外径	315 (315 → 1000 mm) (rpm)
进给速度	快速进给速度 (X, Y, Z轴) *	60 m/min
	进给速度 (X, Y, Z轴) *	1 - 30000 mm/min
	进给速度 (X, Y, Z轴) *	300
自动换刀装置	刀库容量	15AS 8T-50
	刀库换刀时间	4.2 s
	刀库换刀时间 (含换刀)	Φ125 mm x 30 mm x 30 kg
	刀库换刀时间 (含换刀)	Φ250 mm
	刀库换刀时间 (含换刀)	刀库刀架换刀时间选择, 换刀方式
	换刀时间 (chip to chip)	4.2 s
自动换刀装置	换刀时间	2
	换刀时间 (含换刀)	30 s
	换刀时间 (含换刀)	10.0 s
电机	主轴电机 (X, Y, Z轴) *	37 kW/50 HP (50 HP/37 kW)
伺服电机	80 HP 电机 (X, Y, Z轴) *	52.44 kW/70.81 HP
	90 HP 电机 (X, Y, Z轴) *	90.55 kW/121.61 HP