Machine Name : Double-station gantry five-sided machining center



Brand : OKUMA

Machine Model : MCR-5C

Stock No. : 4465400

Ex-factory Date : 2012

Main Technical Parameters:

CNC System :OSP-P200M

XYZW axis travel :5200*3000*700*1200mm

Distance between spindle and workWorktable surface :0-1650mm

Gantry width :2550mm

WorkWorktable size :2050*4700mm

WorkWorktable load :10 tons

Rapid displacement of XYZW axis :15/20/15/3mm/min

Spindle speed :10-4000rpm

spindle taper :BT50

spindle gear position :2 gears

tools magazine :180

PamtonSchnell







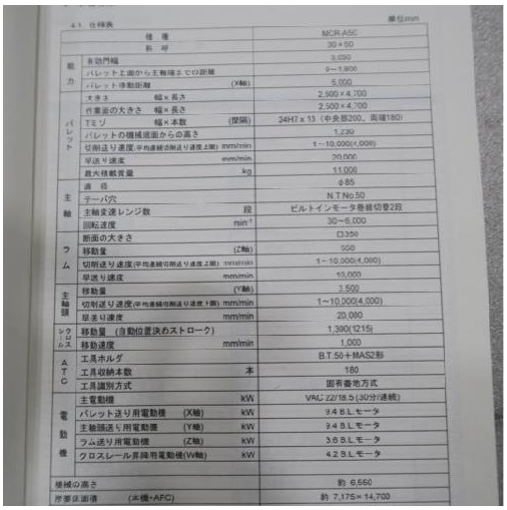






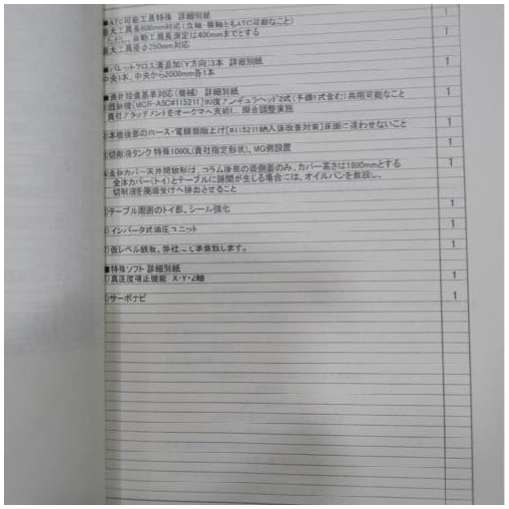
PamtonSchnell





4-1. 仕様表

			MCR-A5C
	機種		30×50
	形式		
能力	主動門幅		3,050
	パレット上面から主軸端までの距離		0~1,800
	パレット移動距離	(X軸)	5,000
パレット	大きさ	幅×長さ	2,500×4,700
	作業面の大きさ	幅×長さ	2,500×4,700
	T溝	幅×本数 (間隔)	24H7 x 13 (中央部200、両端180)
	パレットの機械底面からの高さ		1,230
	切削送り速度(平均連続切削送り速度上限)	mm/min	1~10,000(1,000)
	早送り速度	mm/min	20,000
	最大積載質量	kg	11,000
主軸	直径		φ85
	テーパ穴		N.T No.50
	主軸変速レンジ数	段	ビルトインモータ巻線切替2段
	回転速度	min⁻¹	30~6,000
コラム	断面の大きさ		□350
	移動量	(Z軸)	950
	切削送り速度(平均連続切削送り速度上限)	mm/min	1~10,000(4,000)
	早送り速度	mm/min	10,000
主軸頭	移動量	(Y軸)	3,500
	切削送り速度(平均連続切削送り速度上限)	mm/min	1~10,000(4,000)
	早送り速度	mm/min	20,000
レクロルス	移動量 (自動位置決めストローク)		1,300(1215)
	移動速度	mm/min	1,000
ATC	工具ホルダ		BT 50+MAS2形
	工具収納本数	本	180
	工具識別方式		固有番地方式
電動機	主電動機	kW	VAC 22/18.5 (30分/連続)
	パレット送り用電動機 (X軸)	kW	9.4 B.L モータ
	主軸頭送り用電動機 (Y軸)	kW	9.4 B.L モータ
	ラム送り用電動機 (Z軸)	kW	3.6 B.L モータ
	クロスレール昇降用電動機(W軸)	kW	4.2 B.L モータ
機械の高さ			約 6,550
所要床面積	(本機+AFC)		約 7,175× 14,700



■ATC可能工具特殊 詳細別紙 1
最大工具長300mm対応(立軸・横軸ともATC可能なこと) 1
(ただし、自動工具長測定は400mmまでとする
最大二具径φ250mm H/C

■パレットクロス溝追加(Y方向)3本 詳細別紙 1
中央1本、中央から200mm各1本

■表示灯仕様基準36Q(機械) 詳細別紙 1
手動制御(ACサーボ)(ACサーボ)3Q度アンギュラヘッド式(干渉1式含む)共用可能なこと
・真柱ダッチアントをオークマへ支給し、据合調整実施

本機後部のハーズ・電線類開上げ(611521)納入後改善対策)床面に這わせないこと 1

切削液タンク特殊1000L(貴社指定形状)、MG側設置 1

全面カバー天井開放形は、コラム後部の面側面のみ、カバー高さは1800mmとする 1
全体カバー(トイ)とテーブルに隙間が生じる場合には、オイルパンを敷設い。
切削液を漏洩受け入れおよさること

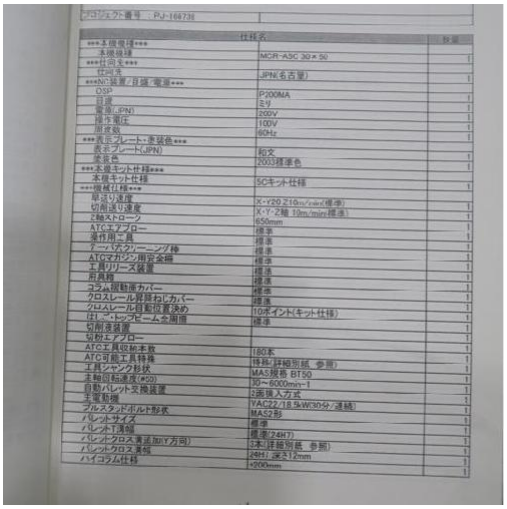
テーブル周囲のトイ部、シール強化 1

インバータ式油圧ユニット 1

自レベル鋳取、弁仕ご一事務数します。

■特殊ソフト 詳細別紙
工具注度補止機能 X・Y・Z軸 1

サーボナビ 1



プロジェクト番号 PJ-168738

仕様名	数量
主機機種	
本機機種	MCR-A5C 30×50 1
仕向先	
仕向先	JPN(名古屋) 1
NC装置/目盛/電源	
OSP	P200MA 1
目盛	なし 1
電源(JPN)	200V 1
操作電圧	100V 1
周波数	60Hz 1
表示プレート・表装色	
表示プレート(JPN)	和文 1
塗装色	2003標準色 1
本機キット仕様	
本機キット仕様	SCキット仕様 1
機械仕様	
早送り速度	X・Y:20 Z:16m/min(標準) 1
切削送り速度	X・Y・Z軸 10m/min(標準) 1
Z軸ストローク	650mm 1
ATCエアブロー	標準 1
操作用ニ具	標準 1
トーパパクリーニング棒	標準 1
ATCマガジン用密栓蓋	標準 1
工具リリース装置	標準 1
用具箱	標準 1
コラム開閉面カバー	標準 1
クロスレール昇降わじカバー	標準 1
クロスレール自動位置決め	10ポイント(キット仕様) 1
ばし・トップビーム全周標	標準 1
切削液装置	1
切粉エアブロー	1
ATC工具収納本数	180本 1
ATC可能工具特殊	特殊(詳細別紙 参照) 1
工具シャンク形状	MAS規格 BT50 1
主軸回転速度(#50)	30~6000min-1 1
自動パレット交換装置	2面接入方式 1
主電動機	VAC22/18.5kW(30分/連続) 1
プルスタッドボルト形状	MAS2形 1
パレットサイズ	標準 1
パレットT溝幅	標準(24H7) 1
パレットクロス溝追加(Y方向)	3本(詳細別紙 参照) 1
パレットクロス美仕	24(5) 深さ12mm 1
ハイコラム仕様	+500mm 1