Machine Name : CNC gantry machining center

Brand : JIRFINE

Machine Model : LM-3218

Stock No. : 488982

Ex-factory Date : 2023



Main Technical Parameters:

CNC CNC System: FANUC PLUS

three-axis travel: 3200*1800*800mm

WorkWorktable size: 3000*1500mm

Spindle speed: 8000rpm

Distance between the two columns of the gantry is 1800mm

spindle taper: BT50

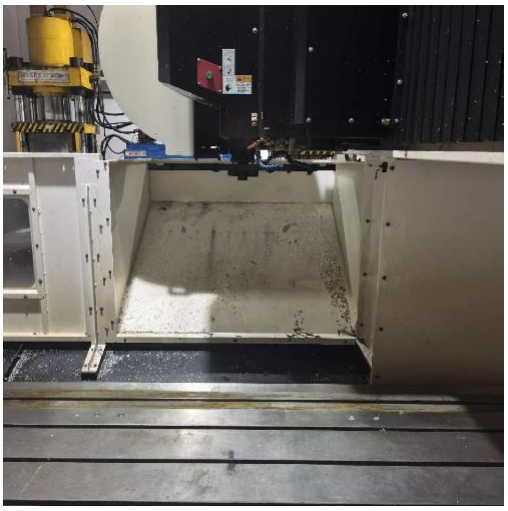
The rated power of spindle is 15/18.5kw

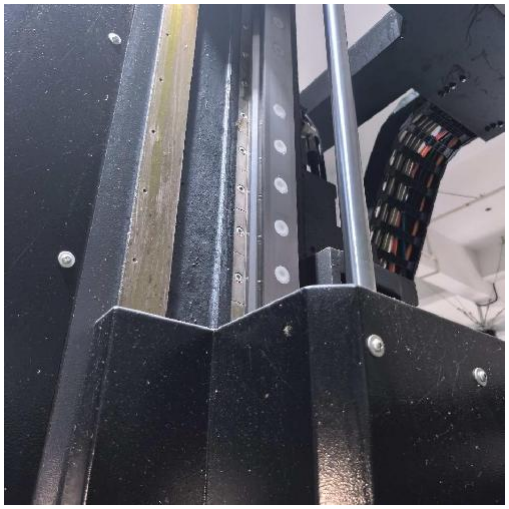


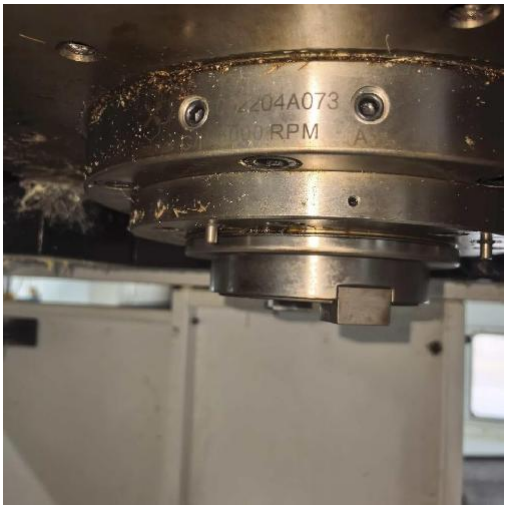


PamtonSchnell













工作台	T形槽(尺寸×数量×间距)		mm	22×7×200
	最大承重		t	10
龙门	两立柱间距		mm	1800
	主轴端面至工作台距离		mm	200～1000
行程	X轴		mm	3200
	Y轴		mm	1800+150(换刀行程)
	Z轴		mm	800
快速速度	X轴		mm/min	12000
	Y/Z轴			12000
进给速度	X/Y轴		mm/min	8000
	Z轴			8000
主轴	主轴额定功率		Kw	15/18.5
	主轴最大扭矩		Nm	190/313
	主轴转速		rpm	6000
	主轴锥孔			BT 50
	滑枕截面		mm	450×410(滚柱线轨)
精度	定位精度	X	mm	0.020(全长)
		Y	mm	0.015(全长)
		Z	mm	0.015(全长)
	重复定位精度	X/Y/Z	mm	0.015/0.010/0.010
	机床检验精度标准			GB/T 19362.1—2003
	机床电源总容量		KVA	45
	气压		bar	6.5

2	主轴电机	FANUC	日本	15/18.5KW
3	三轴电机	FANUC	日本	X/Y/Z:7/3/3 KW
4	主轴	乔锋	国产	BT50 6000rpm
5	三轴滚珠丝杆	THK/上银/银泰	日本/台湾	C3级X63/12：Y63/12：Z50/10
6	导轨	THK/上银/银泰	日本/台湾	X/Y/Z ： 55/55/65
7	轴承	KOYO/NACHI	日本	X/Y:50TAC100B Z:40TAC72B
8	联轴器	KTR/聚励合	德国/国产	X40×40 Y 40×35 Z 35×35
9	打刀系统	中日/臻贸	国产	HD5.5T20S-01
10	电磁阀	SMC/CKD	日本	SY5120
11	主轴冷却系统	瑞科/同飞	国产	RCO-15PTS
12	切削冷却电机	哲宏/合一	国产	4V-40(1000W)
13	三点组合	SMC/CKD	日本	AW30+AFM30
14	断路器	施耐德	法国	NSC100B3100，3P-100A
15	继电器	欧姆龙	日本	MY2N-GS
16	开关电源	欧姆龙	日本	S8FS-C35024
17	中央润滑系统	宝腾	国产	BTA—C2P4—226
18	液压站	朗晋/鸿鸣	国产	220V/50HZ

注:视供货期/技术改进等原因,制造商保留更换品牌的权利。

五,机床的主要结构特点

5.1 机床主轴

主传动采用主轴交流伺服电机作为动力源，通过皮带将动力传递到主轴组。主轴组具有高精度，高性能。主轴组有恒温冷却，自动跟踪控制循环冷却油的温度，确保主轴长期高速旋转时温升不超过45℃，提高了主轴精度的稳定性和机床的加工精度。主轴箱部件采用双液压缸平衡机构，保证主轴箱的运动的稳定性。

5.2 各轴进给传动

司具有目前世界先进水平的OIMF数控系统及βiP30主轴电机及进给驱动系统，可实现任意三轴联动加工。

本产品应用范围广，加工能力强：主要适用于航空航天,造船,发电,军工,重机,机车,机床,纺织机械,印刷机械,模具制造等行业。机床具有钻,镗,铣,扩,铰,攻丝,直线插补,圆弧插补,纳米插补,三坐标联动等功能。主要对各种基础大件,板件,盘类件,壳体件,模具等多层种精密零件进行数控加工。具有高精度,高速度,高柔性,环保型特点。其性能指针和精度指针完全符合国家标准。产品经模块化设计，可以按市场需求进行产品系列化和客户化制造，其良好的性能价格比是国内外客户的最佳选择。

机床的设计符合ISO国际标准，所有零,部件和各种仪表的计量单位均采用国际单位制(SI)标准。

二,机床的总体布局

本机床系吸收国外技术设计的龙门框架结构的数控定梁龙门加工中心，立柱固定在床身侧面，横梁固定在两个立柱上，在横梁上装有滑枕式镗铣头(主轴)，组成了龙门框架式对称形结构，具有较高的热对称性，整机刚性高，稳定性好，具有较高的动静特性，机床定位精度高。机床的三个直线运动坐标轴分别是:

(1) 工作台纵向移动(X坐标轴)

(2) 滑鞍沿横梁移动(Y坐标轴)

(3) 滑枕轴向移动(Z坐标轴)

此图仅供参考

