

**Machine Name : CNC gantry 5 axes
gantry machining center**

Brand : KENT

Machine Model : SABER-2840

Stock No. : 4465405

Ex-factory Date : 2021



Main Technical Parameters:

X-axis travel: 4,000mm

Y-axis travel: 2,850mm

Z-axis travel: 800mm

Distance between the two columns: 2,400mm

Distance from the nose end of the Vertical spindle to worktable is 45 to 845mm

Distance from the center of the horizontal spindle to worktable is 373 to 1,173mm

Worktable length: 4,000mm

Worktable width: 2,000mm

The width of the T-slot on worktable is 28mm

Worktable load: 8,000kg

Maximum rotational torsion: B/C 3 ,000/2,400Nm

Clamping force: B/C 5,000/5,000Nm

Rotational speed: B/C 18/22 RPM

Rotation Angle: B +110° to -92° degree

Rotation Angle: C $\pm$ 360° degree

spindle: BT50

Spindle speed: 4,000rpm

Maximum horsepower of spindle: 37kW





1.1 设备名称及型号：数控龙门式五轴加工中心 SABER-2840

1.2 设备规格及外型尺寸

规格	单位	SABER-2840
行程		
X 轴	mm	4,000
Y 轴	mm	2,850
Z 轴	mm	800
两柱间距离	mm	2,400
立式主轴鼻端至工作台距离	mm	45~845
卧式主轴中心至工作台距离	mm	373~1,173
工作台		
工作台长度	mm	4,000
工作台宽度	mm	2,000
工作台 T 型槽宽	mm	28
工作台承载	kg	8,000
五轴头(B/C 轴)		MT12C
最大旋转扭力 B/C	Nm	3,000/ 2,400
夹持力 B/C	Nm	5,000/ 5,000
旋转速度 B/C	rpm	18/22
旋转角度 B	degree	+110° ~ -92°
旋转角度 C	degree	±360°
主轴		
主轴斜度		BT-50

	Nm	1200
Y/Z	m/min	24/24/
Y/Z	m/min	24/24/
轴	全行程/mm	0.011 / 0.001
Y/Z 轴	全行程/mm	0.007/0.006
		BT-5
	pc	40
	mm	400
	mm	Ø121
	kg	18

系统

：CNC HEIDENHAIN TNC640 X、Y、Z、B、C 五轴五联动

" 彩色液晶显示器，中/英文显示。

21GB。

接口、10/100M 自适应网卡，可进行网络数据传递。

便携式操作盘（含电子手轮、辅助快捷键）。

镗孔、铰孔、攻丝、铣削等固定循环功能。

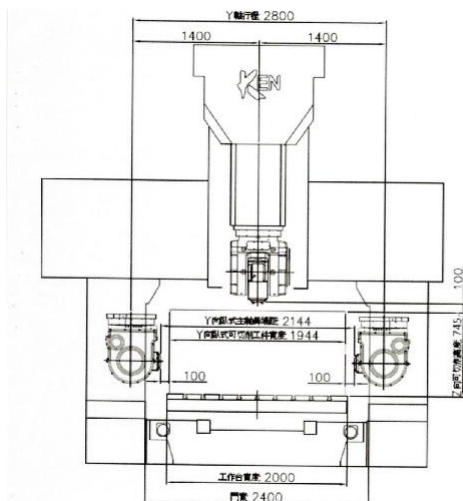
功能。

插补功能

1.4 设备配置、随机文件

1.4.1 标准配置

- (1)海德汉 TNC-640 控制器，具备 X、Y、Z、B、C 五轴五联动(德国)。
- (2)HEIDENHAIN 海德电子手轮 HR550(德国)。
- (3)欧洲进口五轴头 MT12C (BT-50) (意大利)。
- (4)欧洲机械式主轴 BT-50 转速 4,000RPM (意大利)。
- (5)BT-50 40 刀刀库 (台湾)。
- (6)X/Y/Z 采用大直径滚珠丝杆(德国)。
- (7)Z 轴为硬轨设计; X/Y 轴配置 2 支滚柱线性滑轨(德国)。
- (8)3 组海德汉光学尺 (X/Y/Z 轴各 1 支) (德国)。
- (9)电气箱温控装置(台湾)。
- (10)主轴冷却机(台湾)。
- (11)螺旋卷屑装置和铁屑输送机(铁屑车 各 1 式)(台湾)。
- (12)注水分离机(台湾)。
- (13)前、后工作门安全互锁各 1 式(德国)。
- (14)防水工作日光灯(台湾)。
- (15)机床所有零、部件和各种仪表的计量单位全部采用国际单位 (SI) 标准。
- (16)防护装置齐全可靠，工作区安全防护，根据 ISO 12100-1 & -2 1992 为概念。
- (17)电柜具备各种电器保护功能，并安装有过滤和通风装置及空调系统 (台湾)。
- (18)机台标准颜色。
- (19)切削冲水装置(台湾)。
- (20)主轴承出水 10bar。
- (21)Blum 刀痕测量装置 (德国进口)。



机械尺寸图 (Z轴 800mm)

