

Machine Name : 5 axes machining center

Brand : Makino

Machine Model : D500

Stock No. : 65888

Ex-factory Date : To be supplemented



Main Technical Parameters:

Worktable size: 400*400mm

three-axis travel: 550*1000*500mm

A-axis travel: +30°/-120°

C-axis travel: 360°

Spindle speed: 20,000 RPM

X-axis Fast moving rate: 48,000 mm/min

Y/ Z-axis Fast moving rate: 5000mm/min

X-axis Cutting rate: 32,000 mm/min

Cutting rate of Y/Z axis: 40,000 mm/min

Maximum workpiece size: 650*420mm

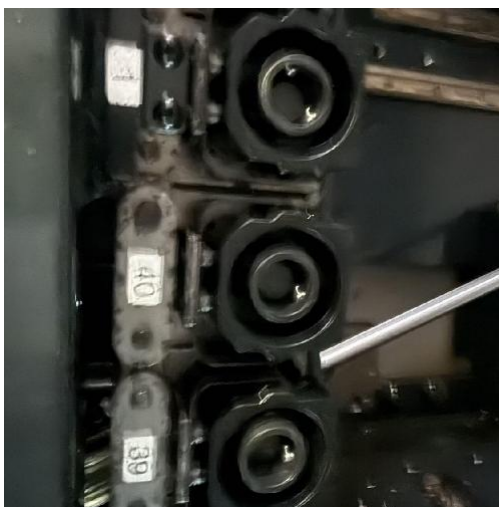
Load-Capacity: 350kg

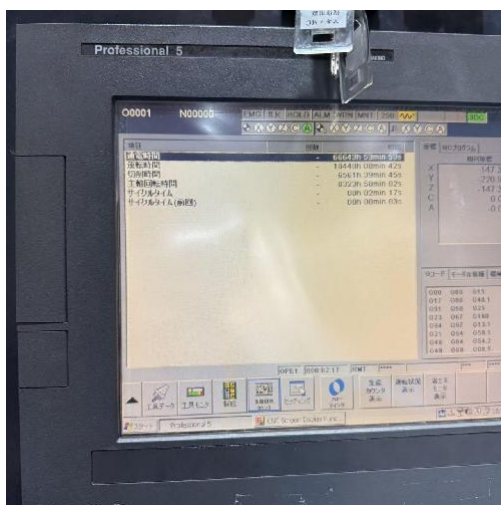
magazine capacity: 60

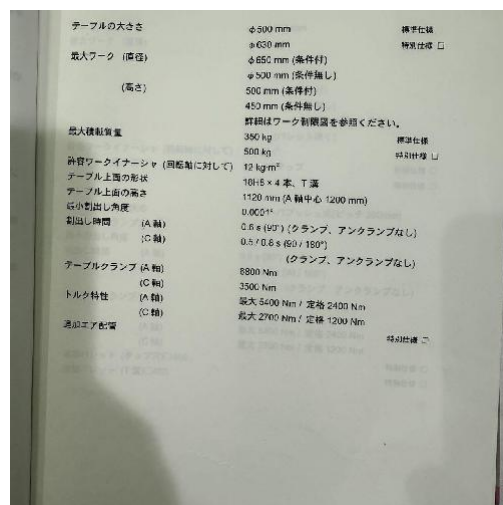
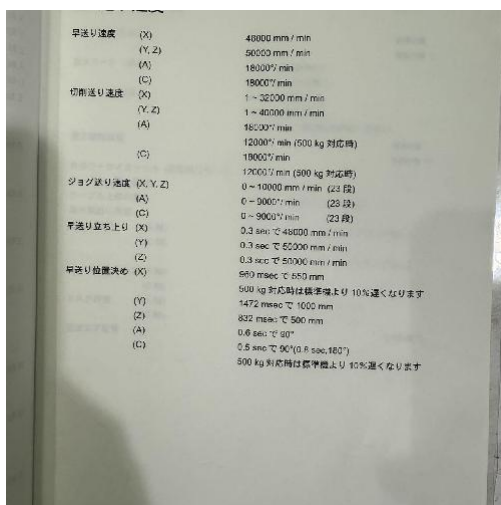
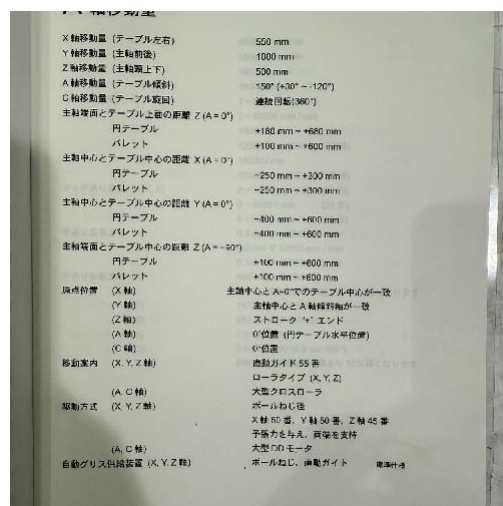
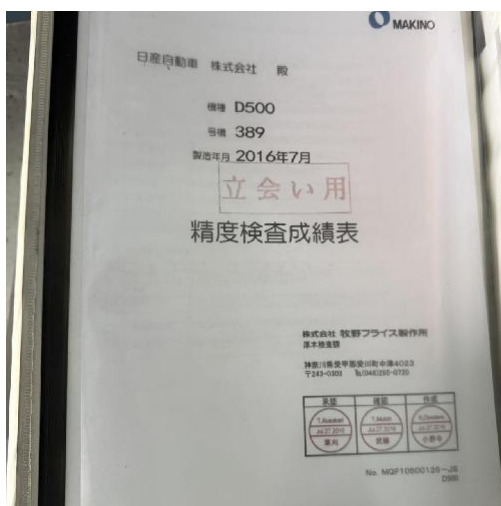
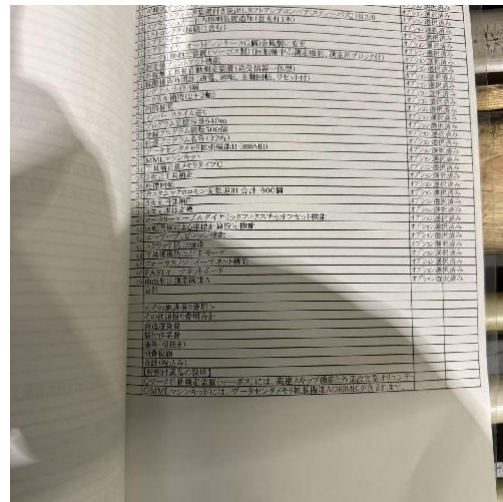
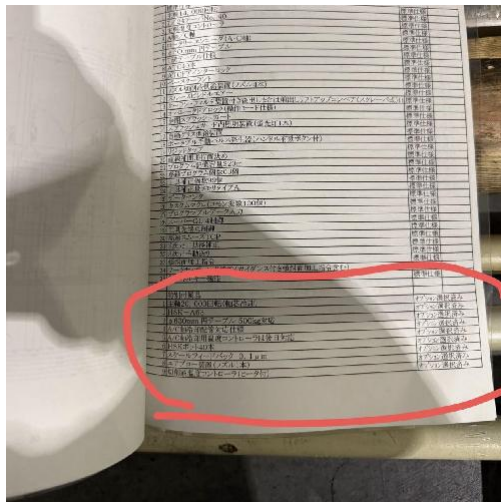
Tool to Tool: 4.2 seconds

Maximum Tool diameter: 140mm

Maximum Tool weight: 8kg







20,000 回転主軸 (軸心冷却)

ターバ	7/24ターバ #40	HSK-A63
主軸モータの形式	HSK-A63	主軸一体 (ビルトイン形式)
オリエンテーション	電気サーボ式 (軸回転と同時に可)	プルスタート、サラハネクランプ
工具クランプ方式		
工具クランプ		
主軸速度コントローラ	(7/24ターバ #40)	9.8 kW
回転速度	(HSK-A63)	10 m/s
駆動レンジ		増速減速同様式
抑振装置 (内蔵)		60 - 20000 min ⁻¹
ベアリング潤滑方法		電機式 2 段
冷却方法		φ 80 mm
出力特性	(主軸側)	軸芯からのアンダーレス潤滑
トルク特性	(30 分 / 連続)	軸心冷却
タッピング	(10 分 / 連続)	シャットオフ
主軸速度オーバーライド		16.5 / 15 kW
ビルトインヘルプ機能		36.5 / 6.5 / 2 Nm
		リジッドタッピング
		50 - 120 % (10 % 毎 6 段)
		1 軸付加、ヘリカル
		継ぎ目なし

注: HSK-A63 クラントダクトの許容値
工具ターバ中心に対する軸心距離 0.1mm 以内の維持できる固定式クラントダクトをご使用ください。
工具ターバ中心に対する軸心距離 0.3mm 以内の維持できる可動式クラントダクトをご使用ください。

