

Machine Name : Cylindrical grinder

Brand : ICHIKAWA

Machine Model : RCB-402

Stock No. : 465350

Ex-factory Date : To be supplemented



Main Technical Parameters:

Swing in the sink: $\phi 1100\text{mm}$

external diameter of the electromagnetic chuck : $\phi 1016\text{mm}$ (Salem $P=5+11\text{mm}$)

Maximum machining height (grinding wheel diameter) : $\phi 510\text{mm}$

speed setting range (controlled by frequency converter): 10 to 40min^{-1}

Tilt Angle (Worktable precision adjustment range): approximately $\pm 0^\circ$

The speed when using the point switch: approximately 5 minutes -1

grinding wheel Footage (external diameter x width x Internal diameter): $\phi 510 \times 50 \times \phi 203.2\text{mm}$

The rotational speed setting range of the grinding wheel shaft (controlled by the frequency converter): 700 to 1750min^{-1}

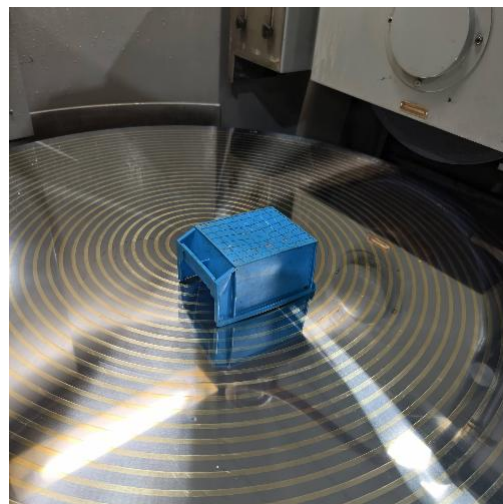
Maximum travel for lifting : 570mm

Rapid feed rate for lifting : 300mm/min

The feed rate of the manual Tool holder for 1 position (when x1 is selected): 0.001mm

The feed rate for 1 turn of the manual Tool holder (when x1 is selected): 0.1mm

Manual Tool holder feed ratios x1 and x10



用千分尺分别在
12个点位平行度和平面度测量



有限会社 島野研組工業 様		2023年9月27日
機械名		株式会社 市川製作所
1. 機械名	研削機	島野研組工業 様
2. 機種名	RCB-402	
3. 仕様		
3-1 床板の寸法	φ1100 mm	
3-2 アダプターチャックの寸法	φ1016 mm	
3-3 最大加工深さ (加工径) (mm)	φ1000 mm	
3-4 チョーブル	10-40 mm	
4-1 回転速度設定範囲 (回転数)	10-40 rpm	
4-2 回転速度 (rpm)	10-40 rpm	
4-3 手動フィードバック制御の速度	0.1 mm/min	
5. 加工条件		
5-1 加工径 (外径) (mm)	φ1000 mm	
5-2 加工径公差 (mm)	±0.01 mm	
5-3 加工速度 (mm/min)	1000 mm/min	
5-4 加工速度 (mm/min)	1000 mm/min	
5-5 加工速度 (mm/min)	1000 mm/min	
5-6 加工速度 (mm/min)	1000 mm/min	
6. 加工条件		
6-1 加工速度 (mm/min)	1000 mm/min	
6-2 加工速度 (mm/min)	1000 mm/min	
6-3 加工速度 (mm/min)	1000 mm/min	
6-4 加工速度 (mm/min)	1000 mm/min	
6-5 加工速度 (mm/min)	1000 mm/min	
6-6 加工速度 (mm/min)	1000 mm/min	

16-1	サーボモーター駆動電圧降下	0.1 100V	一般
16-2	マグネットセリレーサー	0.0054W	一般
16-3	ターボポンプ	0.254W	一般
合計 26.14W (3.7kVA)			
17. 標準仕様品			
17-1	マグネットセリレーサー (15mm セリレーサー + 1mm)	1.5	1式
17-2	磁気検出器付自動コンローター	1.5	1式
17-3	磁気ワランジ	1.5	1式
17-4	高圧パルス発生装置	1.5	1式
17-5	サーボモーター駆動電圧降下	1.5	1式
17-6	マグネットセリレーサー	1.5	1式
17-7	マグネットセリレーサー	1.5	1式
17-8	マグネットセリレーサー	1.5	1式
17-9	マグネットセリレーサー	1.5	1式
17-10	マグネットセリレーサー	1.5	1式
18. 特殊仕様品			
18-1	磁気検出器付自動コンローター (サーボモーター駆動電圧降下を含む)	1.5	1式
18-2	磁気検出器付自動コンローター (サーボモーター駆動電圧降下を含む)	1.5	1式
18-3	パルス発生装置	1.5	1式
18-4	サーボモーター駆動電圧降下	1.5	1式
18-5	マグネットセリレーサー	1.5	1式
18-6	マグネットセリレーサー	1.5	1式
18-7	マグネットセリレーサー	1.5	1式
18-8	マグネットセリレーサー	1.5	1式
18-9	マグネットセリレーサー	1.5	1式
18-10	マグネットセリレーサー	1.5	1式
19. 電気仕様			
19-1	定格電圧	AC 3相 200V 60Hz ± 10%以内	
19-2	定格電流	AC 3相 20A 60Hz	
19-3	定格電圧	AC 3相 200V 60Hz	
19-4	定格電流	DC 24V	
19-5	電圧降下	37	V/A
20. 機械仕様			
20-1	機械の高さ	2650	mm
20-2	所定床面積 (W × 奥行)	3040 × 2770	mm
20-3	機械重量	最大 4200 × 3770	mm
20-4	機械重量	約 1200	Kg
21. 特記事項、その他			
21-1	取扱要領		