

Machine Name : Internal and external cylindrical grinder

Brand : STUDER

Machine Model : KC33 1000U

Stock No. : 465339

Ex-factory Date : To be supplemented



Main Technical Parameters:

CNC System: FANUC

Top distance :650/1000mm

Distance between centers: 175mm

X-axis: 285mm

Z-axis :800/1150mm

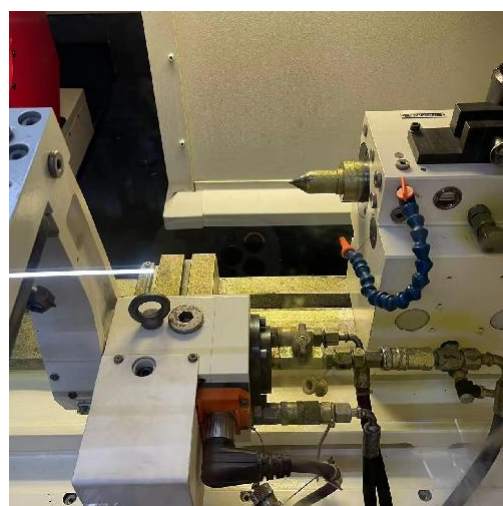
Automatic rotary shaft :1 degree tooth indexing

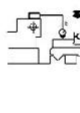
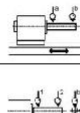
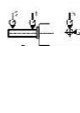
grinding wheel linear speed :50m/s

internal grinding Spindle speed: 40,000 RPM

Speed range :1-650 rpm

Internal diameter of spindle through hole: 50mm



Mach.-No.:				
机床的精度		Geometry of machine		
序号 No.	测试项目 Measuring object	公差带 Deviation	公差带 Permissible tolerance	公差带 Actual tolerance
1	工作台面相对于机床主轴的垂直度 a) 水平方向 b) 垂直方向 c) 垂直度 d) 垂直度		a) 10 / 650 b) 15 / 1000 c) 16 / 650 d) 20 / 1000 公差带公差 Tolerance tolerance	3 17 2
2	工作台面相对于机床主轴的平行度 Concentric running of the workpiece spindle bore		a) 3 b) 6 / 100	1 1
3	工作台面相对于机床主轴的垂直度 a) 水平方向 b) 垂直方向 c) 垂直度 d) 垂直度		a) 6 / 100 b) 8 / 100 c) 10 / 100	2 2
4	工作台面相对于机床主轴的垂直度 a) 水平方向 b) 垂直方向 c) 垂直度 d) 垂直度		a) 6 / 100 b) 8 / 100	3 3

No.	Test item Measuring object	Drawing Sketch	Accuracy Deviation		
			Permissible tolerance	Actual tolerance	mm
5	工件上两轴, 轴间距和两轴垂直度之间的平行度 在水平平面内 或 在垂直平面内 或 在两个平面内		a) 20	5	
			b) 20	10	
			c) 20	10	
6	外圆磨床上轴的径向圆跳动 Concentric running of the grinding wheel receiving taper		a) 5	1	
			b) 5	1	
			c) 5	1	
7	外圆磨床上轴的径向圆跳动 Concentric running of the grinding wheel receiving taper		a) 5	1	
			b) 5	1	
			c) 5	1	

[illegible][illegible]

为了帮助企业了解国际货物贸易的技术水平及趋势, 我们特邀请一些国际著名品牌设计大师, 负责为企业进行培训, 使企业及时掌握国际潮流, 提高设计水平, 提高竞争力。