

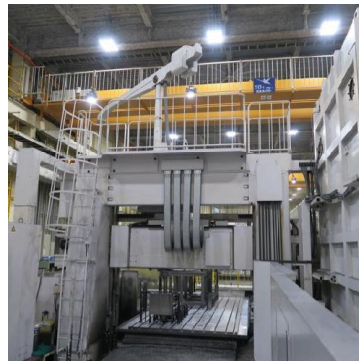
**Machine Name : Double-station gantry  
five-sided machining center**

**Brand : OKUMA**

**Machine Model : MCR-5C**

**Stock No. : 465400**

**Ex-factory Date : 2012**



**Main Technical Parameters:**

CNC System :OSP-P200M

XYZW axis travel :5200\*3000\*700\*1200mm

Distance between spindle and worktable surface :0-1650mm

Gantry width :2550mm

Worktable size :2050\*4700mm

Worktable load :10 tons

Rapid displacement of XYZW axis :15/20/15/3mm/min

Spindle speed :10-4000rpm

spindle taper :BT50

spindle gear position :2 gears

tools magazine :180





| 4.1. 仕様表      |                     | 単位:mm                  |  |
|---------------|---------------------|------------------------|--|
| 種 類           |                     | 機軸A55C                 |  |
| 処 理           |                     | 30×50                  |  |
| 機 力           | 電動機種                | 3.590                  |  |
|               | パレット上面から主軸端面までの距離   | 6×1.800                |  |
|               | パレット移動距離            | 5.000                  |  |
|               | キヤツ 幅×長さ            | 2.500×4.700            |  |
|               | 作業面の大きさ 幅×長さ        | 2.500×4.700            |  |
| 主 軸           | パレット                | 2447×13 (中央部20, 両端180) |  |
|               | パレットの機械端面からの高さ      | 1.230                  |  |
|               | 切刃送り速度、中央部送り速度、送り速度 | 1 ~ 13.000/1.000       |  |
|               | 送り速度                | 20.000                 |  |
|               | 最大回転質量              | 8.85                   |  |
| フ             | 溝 径                 | φ85                    |  |
|               | テーパ径                | N T No.50              |  |
|               | 主軸交換 レンジ数           | 12 (主軸交換2回)            |  |
|               | 回転距離                | 30~5.000               |  |
|               | 作業面の大きさ             | 2.500                  |  |
| 主 軸           | 移動量                 | 13.000                 |  |
|               | 切刃送り速度、中央部送り速度、送り速度 | 1 ~ 10.000/4.000       |  |
|               | 送り速度                | 13.000                 |  |
|               | 移動量                 | 3.500                  |  |
|               | 切刃送り速度、中央部送り速度、送り速度 | 1 ~ 10.000/4.000       |  |
| メ ン           | 送り速度                | 20.000                 |  |
|               | 移動量 (自動的決込ストロー)     | 1.300/1215             |  |
|               | 移動速度                | 1.000                  |  |
|               | 工具ホルダ               | B.T.50+MAS2形           |  |
|               | 工具収納本数              | 本 180                  |  |
| 電 動 機         | 工具識別方式              | 図面番号方式                 |  |
|               | 主電動機                | VAC 2218.5 (30分連続)     |  |
|               | パレット送り用電動機          | 4.0 kW 3.4 B.Lモータ      |  |
|               | 主軸送り用電動機            | 4.0 kW 3.4 B.Lモータ      |  |
|               | フレーム用電動機            | 4.0 kW 3.6 B.Lモータ      |  |
| 機 構           | クロスレール昇降用電動機        | 4.2 B.Lモータ             |  |
|               | 機軸の長さ               | 約 6.650                |  |
| 昇降距離 (本機+APC) |                     | 約 7.175~14.700         |  |

[illegible][illegible]