Machine Name : Gear grinding machine

Brand : Gleason

Machine Model : 300TWG

Stock No. : 88821

Ex-factory Date : 2010



Main Technical Parameters:

CNC CNC System: Siemens

X-axis travel: +30/-210mm

Y-axis travel: 85-240mm

Z-axis travel: 100-500mm

Grinding diameter: 300mm

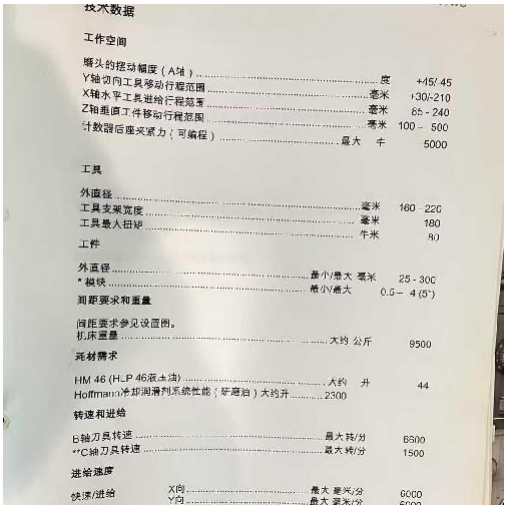
Module: 5mm

PamtonSchnell









技术数据

工作空间

磨头的摆动幅度（A轴）	度	+45/-45
Y轴切向工具移动行程范围	毫米	+30/-210
X轴水平工具进给行程范围	毫米	85 - 240
Z轴垂直工件移动行程范围	毫米	100 – 500
计数器后座夹紧力（可编程）	最大 牛	5000

工具

外直径	毫米	160 - 220
工具支架宽度	毫米	160
工具最大扭矩	牛米	80

工件

外直径	最小/最大 毫米	25 - 300
* 模块	最小/最大	0.5 – 7 (8*)

间距要求和重量

间距要求参见设置图。 机床重量	大约 公斤	9500

耗材需求

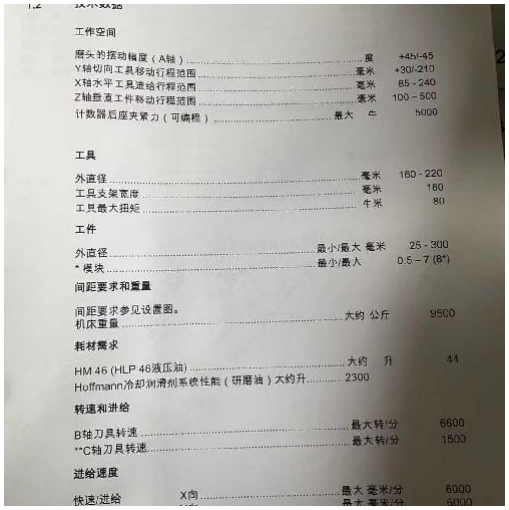
HM 46 (HLP 46液压油)	大约 升	44
Hoffmann冷却润滑剂系统性能（研磨油）大约升	2300	

转速和进给

B轴刀具转速	最大转/分	6600
**C轴刀具转速	最大转/分	1500

进给速度

快速/进给	X向	最大 毫米/分	6000
	Y向	最大 毫米/分	6000


技术数据

工作空间

磨头的摆动幅度（A轴）	度	+45/-45
Y轴切向工具移动行程范围	毫米	+30/-210
X轴水平工具进给行程范围	毫米	85 - 240
Z轴垂直工件移动行程范围	毫米	100 – 500
计数器后座夹紧力（可编程）	最大 牛	5000

工具

外直径	毫米	160 - 220
工具支架宽度	毫米	160
工具最大扭矩	牛米	80

工件

外直径	最小/最大 毫米	25 - 300
* 模块	最小/最大	0.5 – 7 (8*)

间距要求和重量

间距要求参见设置图。 机床重量	大约 公斤	9500

耗材需求

HM 46 (HLP 46液压油)	大约 升	44
Hoffmann冷却润滑剂系统性能（研磨油）大约升	2300	

转速和进给

B轴刀具转速	最大转/分	6600
**C轴刀具转速	最大转/分	1500

进给速度

快速/进给	X向	最大 毫米/分	6000
	Y向	最大 毫米/分	6000