

Machine Name : CNC horizontal lathe

Brand : OKUMA

Machine Model : LB25II-M

Stock No. : 488429

Ex-factory Date : 1998



Main Technical Parameters:

CNC CNC System: OKUMA OSP7000L

machining diameter: 420mm

machining length: 650mm

Bed rotation diameter: 620mm

X*Z travel: 300*675mm

The diameter of spindle through hole: 80mm

Spindle speed: 65-3500rpm

spindle motor: VAC15/11KW

Power supply capacity: 36.8kVA

Overall Footage: 3400*1950*1865mm

Mechanical mass: 6,600 kg





PamtonSchnell



			L3881(C-M) 420×300	L3861(C-M) 420×360	L3851(C-M) 420×120
機能の 質量	バック上の張り	mm	450	450	
	背面角上の張り	mm	360	360	
長さ	センター間距離	mm		975	1275
	最大開口距離	mm		420	
	最大延長長さ	mm	380	480	1250
	全幅延長距離	mm		200 (120+80)	
	全幅延長量	mm		975	1275
主軸	主軸回転速度	min./rpm	65~3,600 (4.60~2,900)		
	主軸回転方向		制御上自動2方向 VACモータ無接点		
軸	主軸受内径	mm	315 (32~102)		
	主軸受外径	mm	86 (110)		
主軸	主軸受内径	mm	120 (160)		
	主軸受の形式		V12 NC 両向き		
主軸	主軸受の形式		12本 (1. 裏きはM)		
	主軸受の形式	mm	25		
主軸	主軸受の形式	mm	49		
	主軸受の形式	rpm	40~2600		
主軸	主軸受の形式	g	0.2 (1インチス)		
	主軸受の形式	mm	590 (1インチス)		
主軸	主軸受の形式	mm	150mm		
	主軸受の形式	mm	X: 15,000~Z: 30,000		
主軸	主軸受の形式	mm	X: Z: 0.001~1,000,000		
	主軸受の形式	mm	700		
主軸	主軸受の形式	mm	MCY-N.5 (90度)		
	主軸受の形式	mm	120		
主軸	主軸受の形式	mm	VACIS-11 (30分/1周) (22/15)		
	主軸受の形式	mm	X: RL2.4/2.7, RL3.9		
主軸	主軸受の形式	mm	0.25		
	主軸受の形式	mm	4.2		
主軸	主軸受の形式	mm	3.7~2.2 (15分/1周)		
	主軸受の形式	mm	2.2		
主軸	主軸受の形式	mm	0.055		
	主軸受の形式	mm	30.9		
主軸	主軸受の形式	mm	1.885		
	主軸受の形式	mm	3,400×1,950		
主軸	主軸受の形式	mm	4,900×1,950		
	主軸受の形式	mm	5,800		
主軸	主軸受の形式	mm	7,600		
	主軸受の形式	mm			