

Machine Name : CNC lathe

Brand : MAZAK

Machine Model : QTC200-1000MY L

Stock No. : 65683

Ex-factory Date : 2024



Main Technical Parameters:

Youdaoplaceholder0 maximum rotational diameter : 695 mm

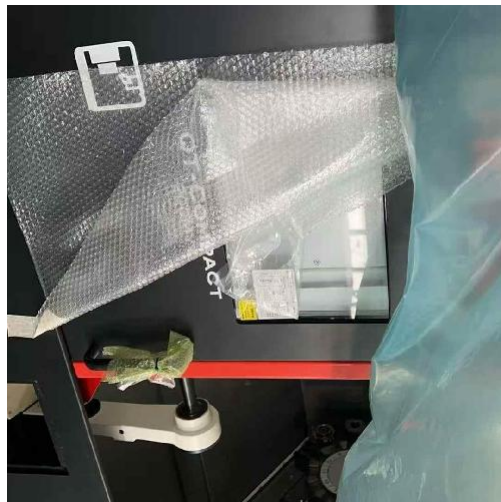
Maximum machining diameter : 340 mm

standard machining diameter : 235 mm

bar machining capacity : 52mm

three-axis travel : 215x100x605 mm





1	U钻刀座 Φ40	1
2	端面车刀座 □25	1
3	盖板	2
4	H型铣钻刀座	1
5	V型铣钻刀座	1
6	外圆车刀座 □25	4
7	镗刀座 Φ40	2
8	镗刀套 Φ32×Φ40	1
9	镗刀套 Φ25×Φ40	1
10	锥柄钻套 MT.2	1
11	铣钻夹头 Φ16	1
12	铣钻夹头 Φ12	1

C、客户选定的特殊配置

序号	选项名称及规格	单位	数量	备 注
1	塑出式排屑器(链板式) +250W(含铁屑斗20L容量)	套	1	
2	北川8寸中空卡盘、油缸 (B-208A615S+SR1453C),取测标 配卡盘、油缸	套	1	
3	中心架安装准备(对应规格: SMW SLU-Z)	套	1	
4	H型快换铣刀座	套	1	
5	V型快换铣刀座	套	1	
6	套筒底座, 活顶尖	套	1	
7	自动换料器	套	1	
8	拔料器(直径8-45,10Cmm, 重3kg)	套	1	
9	运泵费	套	1	
10	电柜空调	套	1	

加工范围、能力	最大回转直径	725mm
	最大加工直径/标准加工直径	340mm/235mm
行程	X轴行程	215mm
	Y轴行程	100mm(±50mm)
	Z轴行程	1153mm
主轴	主轴功率(连续/40%ED)	11kW/11kW
	齿轮形式	JIS A2-6
	最高转速*1	5000rpm
	卡盘	8寸卡盘
	主轴前孔直径	76mm
刀库	刀具容量	12把
	刀具分选时间	0.23秒/把
	主刀刀架尺寸	25mm±25mm
	最大镗刀直径	240mm
	最大镗刀长度	4500mm
	镗削功率(连续/ 40%ED)	3.7Kw/5.0Kw
铣削三轴	最大立铣刀直径	212mm
	钻削刀套最大直径	212mm
	镗棒最大直径	M20×2.5
进给	X轴快速进给	30000mm/min
	Y轴快速进给	10000mm/min
	Z轴快速进给	30000mm/min
	X轴快速进给	650mm
精度	定位精度	900mm
	垂直度	MT4 标准类
冷却系统	水泵容量	280L
其它	镗削功率(连续/ 40%ED)	26.69 KVA/20.91KVA
	机床尺寸(不含排屑器、控制柜板等)	3385mm(L)×1760mm(W)×1820mm(H)
	机床净重	5350Kg
	电源电压	30-380V +10% -10%
	环境温度	5~40℃
	环境相对湿度	≤75%

* 1: 标准卡盘不包括, 主轴功率连续有变化