

Machine Name : Horizontal machining center

Brand : OKK

Machine Model : MCH-630-II

Stock No. : 65636

Ex-factory Date : 1991



Main Technical Parameters:

Worktable: 630×630mm

Load: 1.2 tons

indexing: 1°

X-axis travel: 1020mm

Y-axis travel: 820mm

Z-axis travel: 820mm

spindle: BT 50

Spindle speed: 4500 rpm

CNC System: FANUC MC





項目	仕様
主軸回転速度 (テーブル左右)	1020 rev
主軸移動速度 (主軸上下)	820 mm
主軸移動速度 (コラム前後)	820 mm
テーブル上面から主軸中心までの距離	50 ~ 870 mm
テーブル中心から主軸端面までの距離	150 ~ 970 mm
テーブル (パレット) 作業面の大きさ	□ 630 mm
テーブル (パレット) の最大積載質量	1200 kg
テーブル (パレット) の上面形状	24 × M16タップ
テーブル (パレット) の最小側出し角度	1°
テーブル (パレット) の側出し時間	8 S (90° について)
主軸回転速度	20 ~ 4500 min ⁻¹ (7段階)
主軸減速レンジ数	3 段
主軸ターボ穴	7/2インチ No. 50
主軸角空内部	φ100 mm
送り速度	18000 mm/min
切送り速度	1 ~ 5000 mm/min
ワールシエンク形式	MA5403 BT50
アールステップ形式	OKK製アールステップ
工具収納本数	80 本
工具最大径	φ120 (隣ボルト空の時φ240) mm
工具最大長さ	ゲージラインより 500 mm
工具最大質量	2.5 kg
工具交換時間 (ツール・チェンジャー)	3.5 S