Machine Name : machining center

Brand : Makino

Machine Model : V33

Stock No. : 88631

Ex-factory Date : 2000



Main Technical Parameters:

CNC CNC System: Professional 3

Spindle speed: 20,000 RPM

magazine capacity: 40

Tool holder: HSK-A63

travel of X*Y*Z axis: 600*400*350mm

Maximum workpiece size: 450*475*200mm

The Z-axis is raised by 200mm

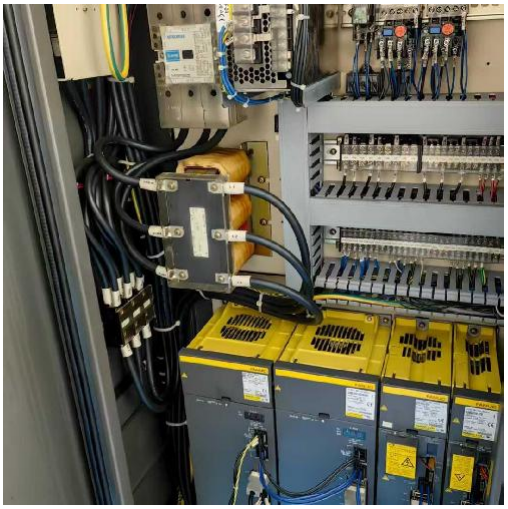
Fully close-loop glass scale

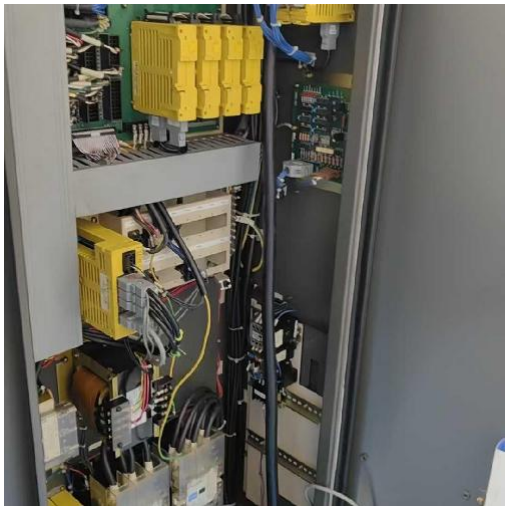
PamtonSchnell

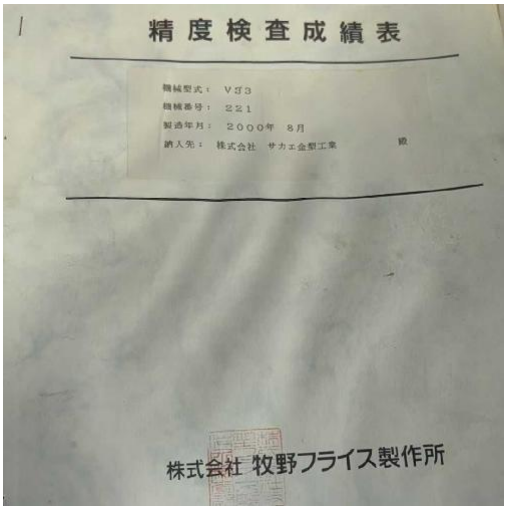
















機種 V33　号機 221　向先 (株)サカエ金型工業 殿　(1/2)

	検査・確認項目	月日	氏名
機能検査	1. 主軸関係		
	主軸速度 20000min⁻¹	8月10日	垣澤
	シャンク HSK-A63	8月10日	垣澤
	プルスタッドは MAS1 MAS2 V その他		
	テーパ内部にキズ・錆は？	8月10日	垣澤
	主軸速度の変速はなめらか？	8月10日	垣澤
	主軸回転中の音に異音・周期的耳ざわり音は？	8月10日	垣澤
	主軸回転中の振動は？	8月10日	垣澤
	主軸端からの油漏れは？	8月10日	垣澤
	主軸回転中の騒音測定は？	8月10日	垣澤
	主軸熱変位は？	8月10日	垣澤
	残留磁気は10G以下か？	8月10日	垣澤
	主軸速度オーバライド？	8月10日	垣澤
	オイルコントローラ機能、回路、絞り手からの油漏れ？	8月10日	垣澤
	2. 送り軸関係		
	各軸早送り・JOG送りの変速は良好？	8月10日	垣澤
	各軸早送り・JOG送りに振動・異音・騒音は？	8月10日	垣澤
	各軸ストロークエンドより±0. 2mmソフトリミットは？	8月10日	垣澤
	各軸有効ストロークは？	8月10日	垣澤
	各軸全ストローク移動時、干渉するところはない？	8月10日	垣澤
	各軸摺動面・テーブル上面にキズ・錆は？	8月10日	垣澤
	3. ATC関係		
	ATC本数 25本	8月10日	垣澤
	マガジンポットのランニングテストは？	8月10日	垣澤
	工具番号表示付きATC操作盤の機能は？		
	4. 塗装関係		
	ネイビーブルーツートン	8月10日	垣澤
	(指定色の場合、可能な限り色見本との比較が望ましい)		