

Machine Name : CNC horizontal lathe

Brand : MAZAK

Machine Model : SQT250

Stock No. : 88583

Ex-factory Date : 1998



Main Technical Parameters:

CNC CNC System: T PLUS

Rotary diameter: 525mm

Standard machining diameter: 264mm

Maximum machining diameter: 350mm

machining length: 520mm

Bar machining capacity: 64mm

Distance from spindle nose to worktable end face: 110-545mm

X* Z-axis travel: 190*535mm

Spindle speed: 3500 resolutions

spindle diameter: 76mm

spindle motor power: 18.5KW

Power supply capacity: 34.8kVA

Machine weight: 5000kg





1章 機械本体の標準データ

1-1 本機の主な仕様

	項目	単位	機種・仕様			
			SQT-300		SQT-330	
			500U	1000U	200U	1000U
標準仕様	チャックサイズ	mmφ	8		10	
	最大スイング	mm	φ225			
	標準加工径	mm	φ264			
	最大加工径	mm	φ250			
	加工材の厚さ	mm	φ51		φ64	
選装仕様	選装部品とオプション設備の価格	円/台	130~168		110~165	
	最大実装質量 Ⅱ-1	kg			110~155	
					100 (チャックワゴン)	
					110 (チャックワゴン)	
	取付回転速度	rpm/分	日本、アジア 35~4500(2)		日本、アジア 35~3100(2)	
選装仕様			日本、アジア追加 35~5000		日本、アジア追加 35~6000	
	生産サイクル	sec			2.5	
	モータ出力 (0.9kw定格)	kw	φ65		φ76	
			日本 150(1)		日本 10.5	
			アジア 0.9(1)		アジア 0.9	
選装仕様	最大トルク	N・m	日本 244(2)		日本 333	
		(kgf-cm)	アジア 244(2)		アジア 333	
	最大トルク	N・m	S 25		S 24	
	中心吸込口形式	mm	AT 5 (4 [2]ピン+1中心)		S 5 (4 [2]ピン+1中心)	
	移動速度 (40°傾斜中心移動)	mm/sec	400(150)		400(150)	
小容量	品名表	kg/台			6867(702)	

(※1) チャック製造を食んだ製造となります。

(つづく)

項目		単位	総称・社称				
			507-200	507-250			
			507.1	1000.0	500.0	1000.0	
打 合 合	工月数	本	12				
	工具サイズ	対称型	□25				
		内径型	φ40				
	製造上時間	min/1台	800	0.257.2			
減 り 結	早送り速度	XZ	単位/min	3000			
	早送り停止数	XZ	単位/min	1200/2.0			
	移動量	X	単位	190 (185 ± 5)			
		X	単位	335 (330 ± 5)	1045 (990 ± 5)	335 (330 ± 5)	1045 (1040 ± 5)
本 体	クラウン・タンク	L	150	210	160	210	
	電動機	10分充電	単位/min	22.000/2.000	27.000/2.2	27.00/2.2	
組 合	大きさ	幅	単位/mm	1030			
	全高	単位/mm	2230 2330 2330 2330	2330 2330 2330 2330	2330 2330 2330 2330	2330 2330 2330 2330	
	全長	単位/mm	1692				
	全高 2段	単位/mm	2330 2330 2330 2330	2330 2330 2330 2330	2330 2330 2330 2330	2330 2330 2330 2330	
	ワロススペース	単位/mm	2330 2330 2330 2330	2330 2330 2330 2330	2330 2330 2330 2330	2330 2330 2330 2330	
	機・機械質量	kg	単位/kg	2330 2330 2330 2330	2330 2330 2330 2330	2330 2330 2330 2330	2330 2330 2330 2330

(例2) 絞造材の全高は1850mmとなります。

(20) 本試験場で示されている数値と書籍に記載されている数値が異なる場合は、試験の数値を使用してください。