

Machine Name : Gear grinding machine

Brand : Gleason Pfauter

Machine Model : P400G

Stock No. : 88497

Ex-factory Date : 2011



Main Technical Parameters:

CNC CNC System: Siemens

Maximum workpiece diameter: 400mm

Maximum grinding wheel diameter: 350mm

Maximum grinding wheel width: 50/70mm

three-axis travel: 440*200*400mm

Maximum worktable load: 10Kn

Worktable diameter: 380mm

Maximum travel of the axial slide seat - standard: 400mm

Maximum travel of the axial slide seat - option: 600mm

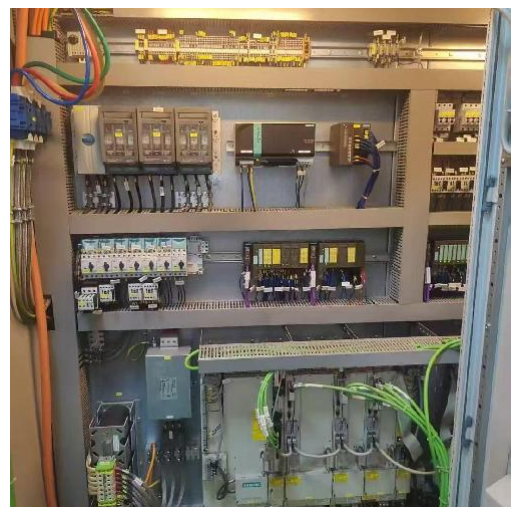
grinding wheel Spindle diameter: 80mm

Rotation Angle range: $\pm 45^\circ$

grinding wheel speed range: 600-6000 RPM

machine tool weight (including tailstock and column) : approximately 19,000 kg

Overall Footage: approximately 4255*5485*3050mm





技术参数汇总表			
加工范围/尺寸规格	P 400 G	P 600 G	P 600/606 G
工件名义直径	400 mm	600 mm	600 mm
可加工的极大工件直径	400 mm	600 mm	600 mm ¹⁾
最大进给速度 mm/min (进给)	15/20	15/20	15/20
可加工的极大进给速度 (进给)	35/45 mm	35/45 mm	35/45 mm
砂轮轴与工件轴之间的最小最大距离	0-440 mm	0-540 mm	0-640 mm
轴向滑座最大行程			
- 标准	400 mm	400 mm	400 mm
- 选项	600 mm	600 mm	600 mm
工作台上/下最低位置	200 mm	250 mm	250 mm
轴向滑座最大行程	200 mm	200 mm	200 mm
底座基面在工作台上/下最大位置			
- 标准	425/1155 mm	425/1155 mm	425/1155 mm
- 选项	500/2000 mm	500/2000 mm	500/2000 mm
砂轮最大外形尺寸			
- 直径	350 mm	350 mm	350 mm
- 厚度(进给/进给)	50/70 mm	50/70 mm	50/70 mm
砂轮主轴直径 ²⁾	80 mm	80 mm	80 mm
进给的角度范围	± 45°	± 45°	± 45°
进给速度范围 ³⁾	0-0.0003 mm	0-0.0003 mm	0-0.0003 mm
最大进给与进给速度			
- 进给	10000 mm/min	10000 mm/min	10000 mm/min
- 进给	10000 mm/min	10000 mm/min	10000 mm/min
电气系统规格			
电压 ⁴⁾	230/400 V	230/400 V	230/400 V
频率 ⁵⁾	50 Hz	50 Hz	50 Hz
砂轮主轴驱动功率 ⁶⁾	15 kW	15 kW	15 kW
砂轮主轴驱动功率 ⁷⁾	15 kW	15 kW	15 kW
重量与占地面积			
机床重量(不含冷却)	大约 19000 kg	大约 20000 kg	大约 20000 kg
占地面积的要求(标准)(包括冷却与进给装置)			
- 长度	4255 mm	4255 mm	4255 mm
- 宽度	5485 mm	5485 mm	5485 mm
- 高度	3050 mm	3050 mm	3050 mm