

Machine Name : Turn-milling machining Center

Brand : KENT

Machine Model : RHINO-1250

Stock No. : 65443

Ex-factory Date : 2016



Main Technical Parameters:

CNC CNC System: Heidenhain 640

three-axis travel: 2200*2350*1400mm

Axis A: +40° to -120°

Worktable diameter: 1250mm

machining diameter: 2200mm

Maximum turning speed: 300 resolutions

spindle: HSK A100;

Spindle speed: 12,000 resolutions





大野耐实机械有限公司 KEN ICHI MACHINE CO., LTD

一、设备主要规格

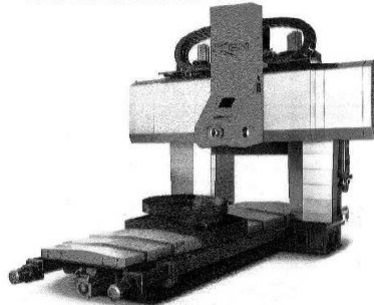
1.1 设备名称及型号 :RHINO-1250 数控铣/车复合五轴加工中心

1.2 设备规格及外型尺寸

规格	单位	RHINO-1250
行程		
X轴	mm	2200 (工作台-前后移动)
Y轴	mm	2350 (头架-左右移动)
Z轴	mm	1400 (头架-上下移动)
主轴离端面工作台距离	mm	0 至 1400 (主轴承式)
两立柱间距	mm	1650
底座轴心距(两轴)工作台面	mm	
底座工作台面直径	mm	φ 1250
最大加工直径	mm	φ 2200
工作台厚度	mm	22
旋转工作台最小分度	deg	0.001
工作台旋转速度	deg	360° (连续)
定位精度	Anc.mic	2
旋转工作台最大旋转速度	rpm	30
旋转工作台最大行程	mm	300
工作台承重	kg	3000
工作台最大承重(选配)	kg	1500
额定功率	kw	45
扭力 S1-100% (S6-40%)	Nm	4000(200)
刹车扭力 (液压操作)	Nm	10000
A轴		
最大扭力 A轴	Nm	3000
刹车扭力 (液压操作) A轴	Nm	8000
定位精度 A轴	Anc.mic	10
旋转角度 A轴	±/°	±40° ±120° (A轴)
主轴		
主轴转速	rpm	1350-4100
主轴转速	rpm	12000
主轴功率 (S6-40%)	kw	40(50)
主轴扭力 (S6-40%)	Nm	248(3.4)
进给速度		
X/Y/Z 轴快速进给	mm/min	34/24/44

二、设备特色

- ◆ Z轴内的移动非传统式梁滑枕机构,本机采用龙门整体横梁框架上下移动,因此刀具切削点无论是远离还是接近工作台面,对主轴重量而言都是一样的,确保了在整个Z轴行程内的高精度加工品质及高刚性的加工表现。



RHINO-1250 数控铣/车五轴加工中心系列机器特色

- 本机特别为航空航天非球面加工而设计
- 每机床标配 12000 转/3.0kw 高扭力主轴,可用于高合金切削加工,并兼具粗加工与精加工功能
- Z轴采用梁滑枕上下移动机构设计可避免机床因结构件,易发生变形,加工稳定,可满足高难度合金加工要求
- 一体式H型立柱具备高刚性,机床结构件经有等元素分析及结构优化,能够确保加工时高刚性及高稳定性
- 三轴采用欧洲进口高速反磨重负向之滚柱线型导轨,可达到优异的磨削精度特性及使用寿命。