

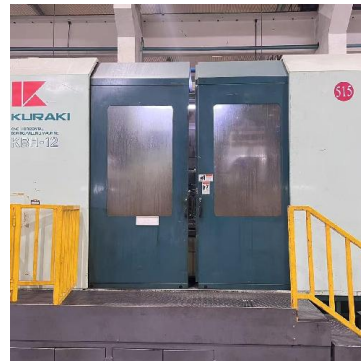
Machine Name : CNC boring and milling machine

Brand : KURAKI

Machine Model : KBT-12

Stock No. : 65422

Ex-factory Date : 2004



Main Technical Parameters:

X-axis travel :1500mm

Y-axis travel :1200mm

Z-axis travel :900mm

W-axis travel :400mm

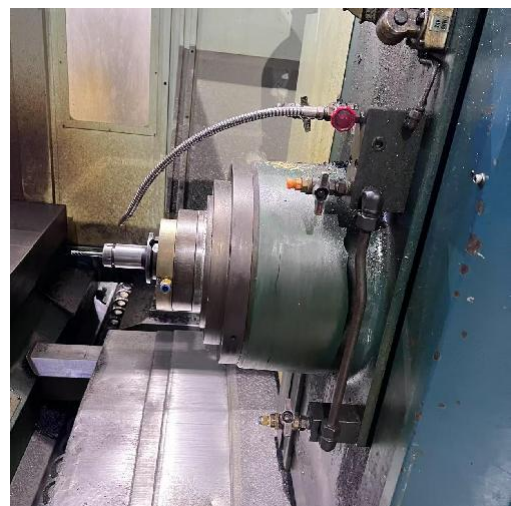
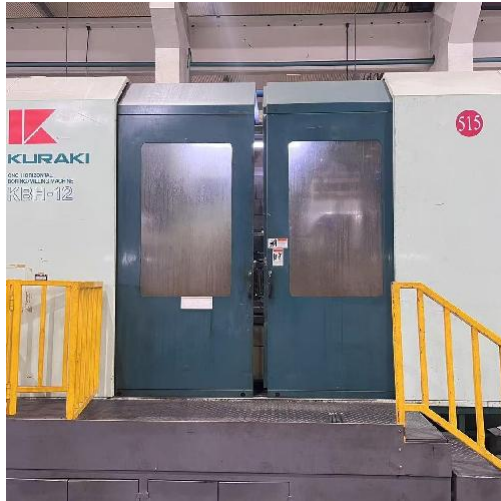
Boring bar diameter :200mm

Worktable :1000*1200mm

CNC System: FANUC 16i-MB

Spindle type :BT50

Fully close-loop optical glass scale, chain tools magazine





PamtonSchnell

1-4 進給速度 Feed

快速進給速度 (XCLY軸同時)	200 mm/min
Rapid traverse (W軸)	6 m/min
切削進給速度 (XCLY軸同時)	1 ~ 12.8 0.001mm/min
Cutting feed rate (W軸)	1 ~ 0.3 (0.001mm/min)
工作台旋轉速度 (B軸)	2.0 (°/min)
Table revolution (B axis)	

1-5 自動工具交換裝置 Automatic Tool Changer (ATC)

刀庫形式	MAS RT50 (ビタマウス)
Tool blank	60 (mm)
棒形形式	MAS P307 (4.5°)
棒形形式	
工具最大數量	5 (把)
Tool storage capacity	
工具最大長度 (通孔加工時)	125 mm
Max. tool length (concentrication)	
(空行程控制時)	24 (mm)
(vacant adjustment)	
工具最大重量	4.0 kg
Max. tool length	
工具最大重量	2.5 kg
Max. tool weight	
工具選擇方式	任意式
Tool selection	At random

1-6 電動機 Motor

主軸用電動機	A C 3 kW (3.0 分) / 2.6 kW (連続)
Spindle motor	(54min/cont)
進給軸用電動機	X、W軸 A C 4.0 kW
Feed motor	A L 0.0 kW
	Y軸 A C 7.0 kW
	B軸 A C 3.0 kW

1-1 控制机 Table X轴坐标架(工作坐标架) X-axis coordinate frame (work coordinate frame) Y轴坐标架(主轴坐标架) Y-axis coordinate frame (main coordinate frame) Z轴坐标架(立柱坐标架) Z-axis coordinate frame (column coordinate frame) 工件坐标架(工件坐标架) Work coordinate frame (work coordinate frame) 从工件台中心到立柱坐标架的距离 Distance from table center to spindle cover 从工件台中心到立柱坐标架的距离 Distance from table center to spindle nose		500 mm 1200 mm 900 mm 430 mm 500 ~ 1250 mm 530 ~ 1330 mm
1-2 工作台 Table 工作台平面面积的大小 Table work space 工作台许重量(每分度角) Table maximum load capacity 某坐标架的形状 Table top profile (1 slot) 工作台的最小分度角 Table axis indexing		0.06mx1.230mm 3500 kg 2.20 1形槽 7本 0.01°(每50°每分度角) (every 50° degree index by 0.01 min)
1-3 主轴 Spindle Head 主轴(砂轮)的直径 Quill diameter 主轴转速(每1 min) Spindle speed (every 1 spr) 主轴变速范围 Spindle speed change range 主轴材料 Spindle taper		230 mm 5.3 ~ 12300 0/min¹ 恒速式 2级 7/24 锥度 No. 50 7/24 taper No.50