

Machine Name : grinder

Brand : KONDO

Machine Model : KRG-2500NC

Stock No. : 65347

Ex-factory Date : 2006



Main Technical Parameters:

Maximum distance between centers: 2500mm

Tap dance: 900mm

Grinding diameter: 20-650mm

Maximum load between centers: 1000kg

The size of the grinding wheel (external diameter X Internal diameter) : 610x75x203.2mm

travel (feed screw amount) : 430mm

Minimum moving unit: 0.001mm

Feed rate: G00:3000m/min

G01:0.001-3000m/min

Movement: 2785mm



中心明最大負荷		27kVA/1
砥石軸	砂輪の大小 (外径×内径)	φ610×75×φ203.2
	旋轉速度变换数 (逆变器控制)	4段
	转速 (以砂輪直径610×45M規格為準)	1410/分钟
砥石台 前后移动	移動量 (进給量訂量)	430毫米
	移動最小設定單位	0.001毫米
	带手动脉冲发生器	×1 0.001毫米
		×10 0.1毫米
		×100 0.1mm
	进給速度	G00 3000mm/分钟 G01 0.001~3000mm/分钟
砥石台 横进	移動量	2785毫米
	移動最小設定單位	0.001毫米
	带手动脉冲发生器	×1 0.001毫米 ×10 0.1毫米

最小设定单位	0.001mm/0.00001英寸
最小移动单位	0.001毫米/0.00001英寸
最大指令值	±8位
早进给速度	X=3m/min, Z=6m/min
快速进给速度	F0, 25%, 50%, 100%
进给速度范围	0.001~3000mm/分钟
每分钟进给	0.001~3000mm/min
自动加速	早进给-直线-圆弧-进给-指数-曲线
进给速度过冲	0~150%
微量进给	有
手动连续进给 (Jog进给)	0.001mm
手动同步进给	有
定位	有
补间	直线/圆弧
参考点恢复	有
参考点恢复检查	有
第2参考点位置	有
CRT/MDI (小型)	7.2" 单色
手动手柄进给	1位
手动脉冲发生器倍率	X1, X10, X100
Jog手触相同模式	有
ReaderPancha界面	可选- 串行接口 (Ich.自) /ASEB3接口
德文 (每秒)	有
联锁	有
机床锁定	全轴
商店- 驱动器- 限位	有
多段锁	有
位置信号出力	有
伊古扎科特站	あり (MPL2両面台)