Machine Name : 5 axes machining center

Brand : DMG

Machine Model : DMU 160 FD hi-dyn

Stock No. : 65299

Ex-factory Date : To be supplemented



Main Technical Parameters:

CNC System: Heidenhain

X*Y*Z axis: 1600*1250*1000mm

tools magazine: 60

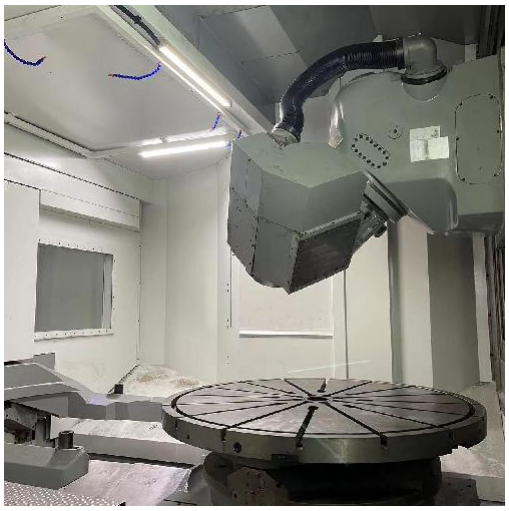
spindle: HSK-A100

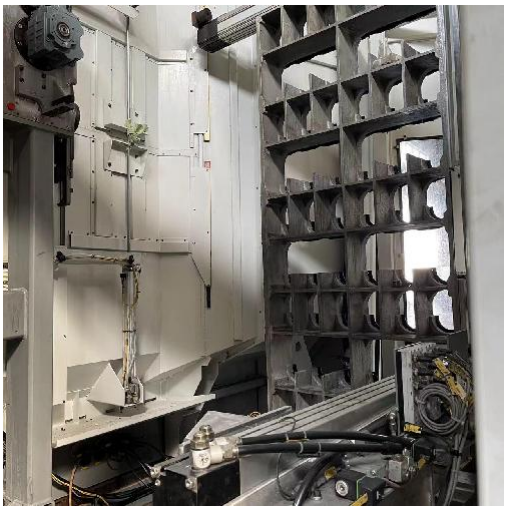
Maximum spindle speed: 10,000 1/mim



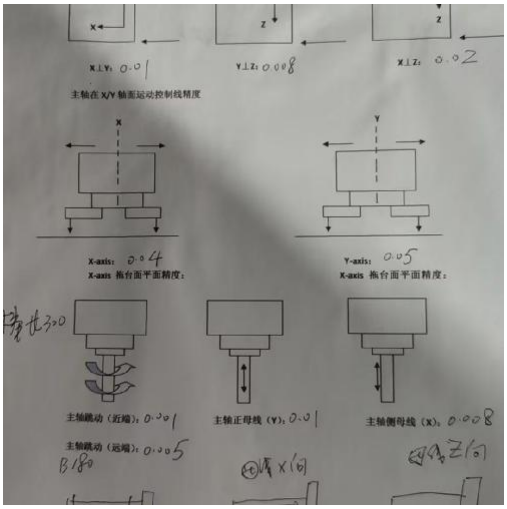


PamtonSchnell









双块式通用铣削和旋转加工中心DMC 160 FD

行车路程:	X=1600毫米（长度） Y=1250毫米 Z=1000毫米（垂直）
主要驱动力:	交流电机，数字调节
集成电机主轴HSK-A 100	
主轴转速:高达10，000 1/min	
工具夹:	HSK A 100德国标准件69893
工具更换时间:	永力机械
再运行时间: 削成时间:	ca. 3,1 s ca. 3,1 s
传动功率:	44千瓦（47%电）32千瓦（100%电
主轴转矩:	286牛米（40%电效支元）183牛米（100%电效应关元）
驱动:	精密齿轮（旋转插件时）
拉钉式: 刀具夹持柄:	
前面:	100毫米 80毫米
存储: 存储类型:	0-配置混合输送
冷却回路（液体冷却）	
工具进料力:	50千牛
注意事项:	使用电机主轴的机器在安全性和自身转动方面是完整的Ism Spindeleinhei（带工具均衡）注意要插入的工具的大小和重量范围

用于HSK-A 100的锥形清洗机
通用铣刀头，带有可控的B轴
刀具切换装置横向
双把手，60个存储空间HSK-A 100
带托盘支架的NC铣床/旋转台
旋转调色板转换器
2个Paletten直径1.400毫米
冷却剂容器900
IKZ 40 bar通过主轴中心
兴奋剂
旋转视窗

控制

P-B0015 3D轨道控制MillPlus IT FD

主动力

P-W0155主驱动器:
带变速箱的组装电机HSK-A 100
集成到通用铣刀头
带有控制B轴