

Machine Name : Horizontal machining center

Brand : OKK

Machine Model : HM-50

Stock No. : 65036

Ex-factory Date : 2000



Main Technical Parameters:

CNC CNC System: Mitsubishi M500

Worktable size: 500*500mm

three-axis travel: 760*730*800mm

Distance from worktable to the center of spindle: 80 to 810mm

Distance from the center of worktable to the end face of spindle: 150 to 950mm

Maximum load of worktable: 800kg

Rotary worktable indexing: 0.001 degree

Spindle speed: 35 to 6000 revolutions per minute

spindle power: 18.5KW

Spindle type: BT50

magazine capacity: 84

Floor space Footage: 3060*4285*3134mm



OKK HM-50 (123) - 三菱 580 系統-2000年 10W-50

項目	仕様
X軸移動量 (コラム左右)	750 mm
Y軸移動量 (主軸箱上下)	730 mm
Z軸移動量 (パレット前後)	800 mm
テーブル上面から主軸中心までの距離	80 ~ 810 mm
テーブル中心から主軸箱前までの距離	150 ~ 950 mm
テーブル (パレット) 作業面の大きさ	□ 500 mm
テーブル (パレット) の最大移動量	(等分移動量) 400 mm
テーブル (パレット) 上面の形状	24×115チャップ
テーブル (パレット) の傾斜角度	1° (RIGHT 0, 0.01°)
テーブル (パレット) の傾斜し角度	2S (90° 1°ついで)
主軸回転速度	35~6000 rpm (0~18000min ⁻¹)
主軸回転速度	(0~35~6000, 5~13000 min ⁻¹)
主軸回転レンジ数	2段変速 (MS)
主軸ターボ	7/24ターボ No. 50
主軸軸受内径	φ 90 mm
主軸送り速度	40,000 mm/min
主軸送り速度	1~40,000 mm/min
ツールシャンク形式	JIS B 6339 50°
ツールチップ形式	OKK専用 90°
工具駆動軸径	φ11.5 mm 軸径 170, 180, 200 mm
工具最大径	φ11.5 (駆動軸径の寸法230) mm
工具最大長さ	ゲージラインより 450 mm
工具最大質量	20 kg
工具駆動方式	電機駆動ランダム 方式
工具交換時間 (ツール・ツール)	1分 (重量ツール交換時)
(カット・ツール・カット)	5 S

※ (1) 駆動軸径とは、主軸の寸法寸法であり、マシンの駆動軸径は本機となります。



