

**Machine Name : Turn-milling machining Center**

**Brand : KENT**

**Machine Model : RHINO-1250**

**Stock No. : 65032**

**Ex-factory Date : 2017**



**Main Technical Parameters:**

CNC CNC System: Heidenhain 640

three-axis travel: 2200\*2350\*1400mm

Axis A: +40° to -120°

Worktable diameter: 1250mm

machining diameter: 2200mm

Maximum turning speed: 300 resolutions

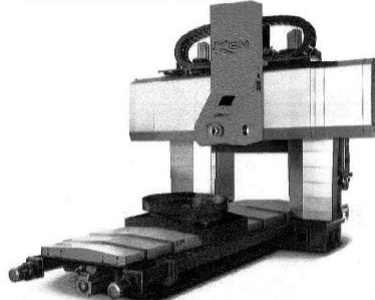
spindle: HSK A100;

Spindle speed: 12,000 resolutions



## 二、设备特色

- ◆ Z轴内的移动非传统式采用枕机构,本机采用龙门整体框架上下移动,因此刀具切削点无论是远离还是接近工作台面,对主轴载重而言都是一样的,确保了在整个Z轴行程内的真精密加工品质高刚性的加工表现。



RHINO-1250 数控铣/车五轴加工中心系列机器特色

- A. 本机特别为航空航天-非磨加工所设计
- B. 该机床搭载 12,000 转/31.4Nm 高扭力主轴,可用于高合金切削加工,并兼具粗加工与精加工性能
- C. Z轴采用硬轨和架上下移动机构设计可提高机床结构刚性,刚性性能优良,加工稳定,可满足高硬度合金加工要求。
- D. 一体式且垂直柱具备高刚性,机床结构皆经过有限元素分析及结构优化,能够确保加工时高刚性及高稳定等。
- E. 三轴采用欧洲进口高速及重载负重之滚柱线型滑轨,可达到优异的高速切削动态特性及使用寿命。

## 一、设备主要规格

### 1.1 设备名称及型号 ;RHINO-1250 数控铣/车复合五轴加工中心

### 1.2 设备规格及外型尺寸

| 规格                  | 单位     | RHINO-1250      |
|---------------------|--------|-----------------|
| 行程                  |        |                 |
| X轴                  | mm     | 2200 (工作台-前后移动) |
| Y轴                  | mm     | 2350 (头座-左右移动)  |
| Z轴                  | mm     | 1400 (头座-上下移动)  |
| 主轴鼻端至工作台距离          | mm     | 0 至 1400 (主轴卧式) |
| 两立柱距离               | mm     | 1650            |
| 垂直轴(主轴)旋转工作圈        |        |                 |
| 旋转工作台直径             | mm     | Φ1250           |
| 最大加工直径              | mm     | Φ2300           |
| 工作台T型槽宽             | mm     | 22              |
| 旋转工作台最小分度           | deg    | 0.001           |
| 工作台旋转角度             | deg    | 360° (连续)       |
| 定位精度                | ARCMM  | 3               |
| 旋转工作台最大轴转速          | rpm    | 20              |
| 旋转工作台最大车削转速         | rpm    | 300             |
| 工作台承载               | kgs    | 3000            |
| 车削上升最大承载(选配)        | Kas    | 1500            |
| 额定马力                | Kw     | 45              |
| 扭力 S1-100% (S6-40%) | Nm     | 4000(200)       |
| 刹车扭力 (液压操作)         | Nm     | 10,000          |
| A轴                  |        |                 |
| 最大扭力 A轴             | Nm     | 3000            |
| 刹车扭力 (液压操作) A轴      | Nm     | 6,000           |
| 定位精度 A轴             | ARCMM  | 10              |
| 旋转角度 A轴             | deg    | ±40° ±120° (A轴) |
| 主轴                  |        |                 |
| 主轴转速                |        | HSK-A100        |
| 主轴转速                | rpm    | 12000           |
| 主轴马力 (S6-40%)       | kW     | 42(50)          |
| 主轴扭力 (S6-40%)       | Nm     | 2480(14)        |
| 进给速度                |        |                 |
| X/Y/Z 轴快速进给         | mm/min | 240/2/24        |

