

Machine Name : Turn-milling machining Center

Brand : KENT

Machine Model : RHINO-1250

Stock No. : 65032

Ex-factory Date : 2017



Main Technical Parameters:

CNC CNC System: Heidenhain 640

three-axis travel: 2200*2350*1400mm

Axis A: +40° to -120°

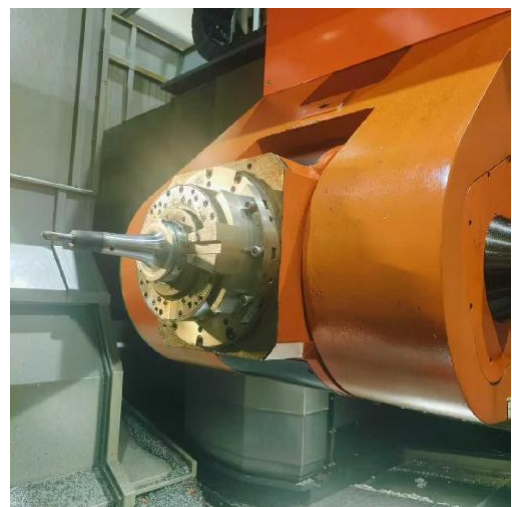
Worktable diameter: 1250mm

machining diameter: 2200mm

Maximum turning speed: 300 resolutions

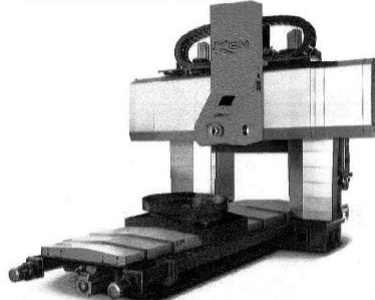
spindle: HSK A100;

Spindle speed: 12,000 resolutions



二、设备特色

- ◆ Z轴内的移动非传统式采用枕机构,本机采用龙门整体框架上下移动,因此刀具切削点无论是远离还是接近工作台面,对主轴载重而言都是一样的,确保了在整个Z轴行程内的真精密加工品质高刚性的加工表现。



RHINO-1250 数控铣/车五轴加工中心系列机器特色

- A. 本机特别为航空航天-非磨加工所设计
- B. 该机床搭载 12,000 转/31.4Nm 高扭力主轴,可用于高合金切削加工,并兼具粗加工与精加工性能
- C. Z轴采用硬轨和架上下移动机构设计可提高机床结构刚性,刚性性能优良,加工稳定,可满足高硬度合金加工要求。
- D. 一体式且垂直柱具备高刚性,机床结构皆经过有限元素分析及结构优化,能够确保加工时高刚性及高稳定等。
- E. 三轴采用欧普进口高速及重载负重之滚柱线型滑轨,可达到优异的高速切削动态特性及使用寿命。

一、设备主要规格

1.1 设备名称及型号 ;RHINO-1250 数控铣/车复合五轴加工中心

1.2 设备规格及外型尺寸

规格	单位	RHINO-1250
行程		
X轴	mm	2200 (工作台-前后移动)
Y轴	mm	2350 (头座-左右移动)
Z轴	mm	1400 (头座-上下移动)
主轴鼻端至工作台距离	mm	0 至 1400 (主轴卧式)
两立柱距离	mm	1650
垂直轴(主轴)旋转工作圈		
旋转工作台直径	mm	Φ1250
最大加工直径	mm	Φ2200
工作台T型槽宽	mm	22
旋转工作台最小分度	deg	0.001
工作台旋转角度	deg	360° (连续)
定位精度	ARCMM	3
旋转工作台最大轴转速	rpm	20
旋转工作台最大车削转速	rpm	300
工作台承载	kgs	3000
车削上升最大承载(选配)	Kas	1500
额定马力	Kw	45
扭力 S1-100% (S6-40%)	Nm	4000(200)
刹车扭力 (油压操作)	Nm	10,000
A轴		
最大扭力 A轴	Nm	3000
刹车扭力 (油压操作) A轴	Nm	6,000
定位精度 A轴	ARCMM	10
旋转角度 A轴	deg	±40° ±120° (A轴)
主轴		
主轴转速		HSK-A100
主轴转速	rpm	12000
主轴马力 (S6-40%)	kW	42(50)
主轴扭力 (S6-40%)	Nm	2480(14)
进给速度		
X/Y/Z 轴快速进给	mm/min	240/2/24

