

Machine Name : machining center

Brand : Quick jet

Machine Model : AV-M8

Stock No. : 64975

Ex-factory Date : 2016



Main Technical Parameters:

CNC CNC System: Siemens 840Dsl

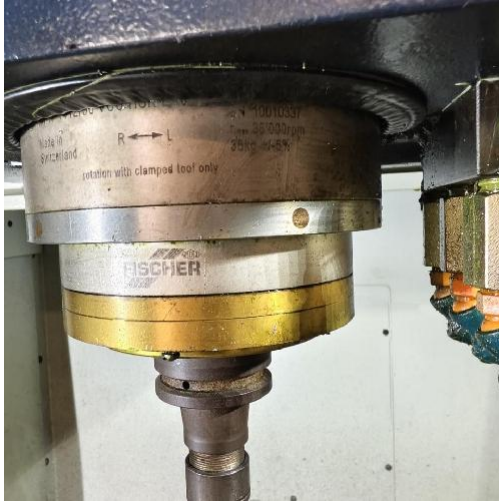
Spindle speed: 30,000 RPM

Tool holder form: HSK-E50

three-axis travel: 700*400*350mm

Equipped with a Tool Aligner







工程材料加工范围	100-2000 mm
滚珠丝杆油冷却	机体同调, 定温±1°C
XYZ轴传动	安全扭力限制联轴器
工作台	
尺寸	850 x 450 mm
T型槽(宽x槽数x间距)	18 x 3 x 135 mm
*大负载(平均分布)	800 Kgs
主轴(内藏式)	
主轴转速	36,000 r.p.m.
马达	20 HP (15 Kw)
端孔斜度	HSK-E50
主轴水冷却	机体同调, 定温±1°C
进给速率	
切削进给	1-24,000 mm/min
X,Y,Z轴快速进给	24,000 mm/min (0%, 30%, 50%, 100%)
机台精度	
定位精度(X/Y/Z)	0.004 mm
重复精度(X/Y/Z)	0.002 mm
自动换刀系统(凸轮圆盘式)	
*大刀具直径	Ø 20
*大刀具长度	200 mm
*大刀具重量	3 kg
刀把数量	12支(选翻20支刀)
气压源	
使用压力/供应量	6 kg/cm ² / 500 l/min
电源供应	
总容量	47 KVA

快捷机床AV-M8立式加工中心	
系统	西门子8400SL
1. 行程(X)300(Y)300(Z)400mm, Z轴350mm	
2. 进给速度1-10000mm/min	
3. 主轴36000转/分(向上无级), 功率15kw	
4. 三轴进给中冷却	
5. 自动换刀系统, 标配12把刀	
6. 激光测头(选配)	
检测报告 (机号2016-0526)	
X,Y轴垂直度(300mm)	0.006 mm
X,Z轴垂直度(300mm)	0.006 mm
Y,Z轴垂直度(300mm)	0.01 mm
主轴内锥孔之偏摆圆跳	0.002 mm
主轴端面圆跳动	0.002 mm
主轴锥孔上端(300mm)	0.012 mm
主轴锥孔下端(300mm)	0.015 mm
机床定位精度重复定位精度	0.002 mm
Y轴定位精度重复定位精度	0.002 mm
Z轴定位精度重复定位精度	0.002 mm
机床运行方式	连续运行
机床对刀功能测试	测试正常
机床换刀功能测试	测试正常

