

Machine Name : CNC lathe

Brand : GOODWAY

Machine Model : GCL-2L

Stock No. : 64952

Ex-factory Date : 2014



Main Technical Parameters:

CNC CNC System: FANUC TD

turning diameter: 230mm

Machining length: 600mm

Spindle through hole diameter: 66mm

spindle bearing diameter: 100mm

spindle motor power: 11/15 KW

The full horsepower output speed of the motor is 750rpm

Spindle speed: 4500rpm

Xz-axis travel: 250*609mm

Weight: 3,500 kg

Overall Footage: 2480*1300*1635mm



主軸	
主軸通孔徑	Ø 66 mm
主軸軸承直徑	Ø 100 mm
主軸鼻端	A2-6
最高馬力 (連續 / 30 分)	11 / 15 kW
最高全馬力轉速	750 rpm
主軸傳動方式	直接交傳動
主軸轉速	4,500 rpm
主軸扭矩	191 N.m
X & Z 軸	
X 軸最大行程	125 mm
Z 軸最大行程	320 mm / 620 mm
X 軸 / Z 軸最大進給	20 mm/min
滑軌型式	滑軌
進給率	1 ~ 4,800 mm / min
X 軸伺服馬達	AC 2.7 kW (3.6 HP)
Z 軸伺服馬達	AC 2.7 kW (3.6 HP)
X 軸滾珠螺絲直徑 (螺距)	Ø 32 mm [Pitch 6]
Z 軸滾珠螺絲直徑 (螺距)	Ø 32 mm [Pitch 6] / Ø 36 mm [Pitch 5]
X 軸 / Z 軸重量 (連螺絲)	1,282 Kg
刀塔	
刀塔容量	8 (選用 12 夾刀)
換刀時間	FANUC AC 伺服馬達
換刀時間	0.2 秒 (粗加工) / 0.5 秒 (精加工)
精磨	定位: ± 0.006 mm, 重複: ± 0.0002 mm
以方形刀具	□ 25 mm (□ 20 mm)
圓形刀具	Ø 32 mm
尾座 (選用)	
心軸內孔直徑	N74 (活動直徑)
心軸直徑 / 行程	Ø 70 mm (長: 80 mm / 長: 150 mm)
尾座本體行程	長: 205 mm / 455 mm / 長: 35 mm / 395 mm