

**Machine Name : Horizontal machining center**

**Brand : DOOSAN**

**Machine Model : NHP8005**

**Stock No. : 4487055**

**Ex-factory Date : 2024**



**Main Technical Parameters:**

CNC CNC System: FANUC 31i-I

three-axis travel: 1400\*1200\*1370mm

Maximum machining size: 1450\*1550mm

Worktable size: 800\*800mm

Spindle speed: 10000rpm

spindle taper: BT50

tools magazine: 60

One bed roller linear guideway

Optional :B shaft one thousandth degree, center flushing, chip conveyor



|                        |            |                     |       |
|------------------------|------------|---------------------|-------|
| · 电机功率 (交流 / S3 25%)   |            | 25/45               | kW    |
| · 主轴转速                 |            | 10000               | r/min |
| · 最大三轴转速 (S3 15%)      |            | 600                 | N/m   |
| · 零位锁紧                 | ISO #50    | 7 / 24              | 档位    |
| · 启动时间                 |            |                     | 内置电子轴 |
| <b>5) 工作台</b>          |            |                     |       |
| · 孔距尺寸                 |            | 800 x 800           | mm    |
| · 允许载荷                 |            | 2,000               | kg    |
| · 孔距精度                 |            | 24 - M16 x P2.0 TAP |       |
| · 孔距公差                 |            | 1                   | deg   |
| · 工件安装零位误差             |            |                     | 两轴定位  |
| <b>6) 自动换刀装置 (ATC)</b> |            |                     |       |
| · 刀库容量 (AOT TYPE)      |            | 40                  | 位     |
| · 刀具换刀方式               |            |                     | 固定式   |
| · 刀架                   |            | MAS 403 BT50        |       |
| · 换刀时间                 |            | MAS403 P50T-1 (45°) |       |
| · 最大刀具直径               | 选择         | 125                 | mm    |
| · 最大刀具长度               | 标准为三       | 320                 | mm    |
| · 最大刀具重量               |            | 630                 | mm    |
| · 最大刀具力矩               |            | 25                  | kg    |
| · 换刀速度                 |            | 34.3                | N/m   |
| · 换刀时间                 | 无刷刀        | 2                   | s     |
|                        | (小于 12 kg) | 3.5                 | s     |
|                        | (大于 12 kg) |                     |       |