Machine Name : Horizontal machining center

Brand : DMG MORI

Machine Model : NHC-5000

Stock No. : 487309

Ex-factory Date : 2021



Main Technical Parameters:

CNC CNC System: DMG M-730BM

three-axis travel: 730*730*880mm

WorkWorktable size: 500*500mm

WorkWorktable load: 700 kilograms

WorkWorktable indexing: one degree to 0.001deg

spindle output power: 30/18.5kw

Tool Tool holder type: BBT40

Spindle speed: 12,000 RPM

Running time: 2000+ hours

Accessories:

In-machine measurement CNC System (spindle)

Optical triggered probe (Renishaw,OMP60)

workpiece clamping function

Double WorkWorktable

magazine capacity: 60 tons

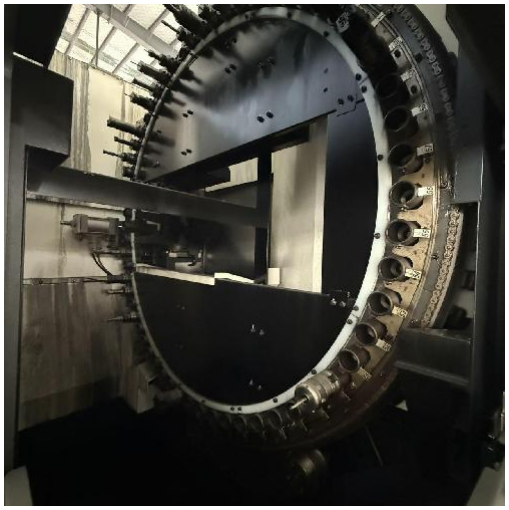
PamtonSchnell

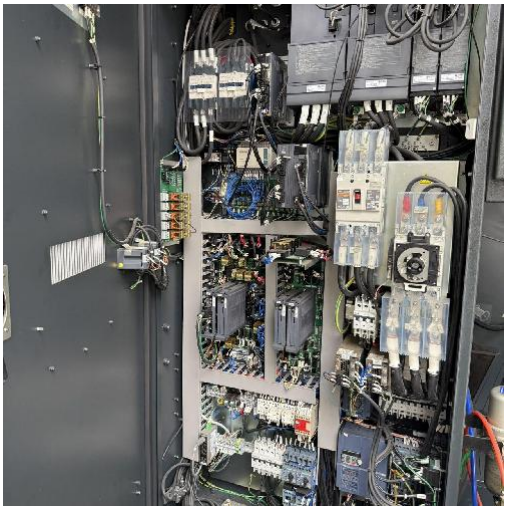












PamtonSchnell

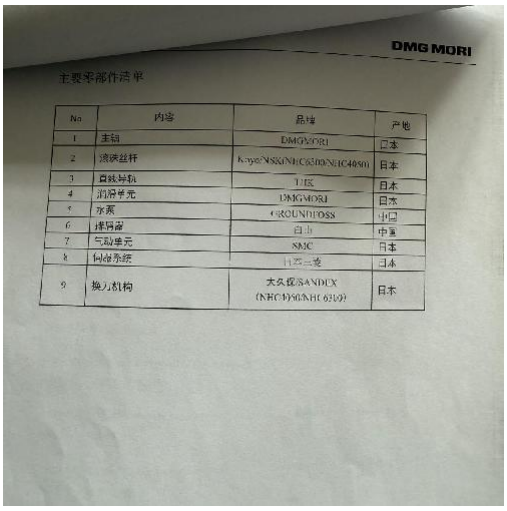


技术数据 DMG MORI

4 技术数据

4.1 机床规格

项目		单位	NHC5000
行程	X 轴行程（底座的纵向运动）	mm（in.）	730（28.74）
	Y 轴行程（主轴头的垂直运动）	mm（in.）	730（28.74）
	Z 轴行程（托盘的横向运动）	mm（in.）	860（34.64）
	托盘表面到主轴中心的距离	mm（in.）	80 – 810（3.15 – 31.89）
	托盘中心到主轴基准面的距离	mm（in.）	75 – 950（2.76 – 37.40）
托盘	从机床到托盘上表面的高度	mm（in.）	1200（47.24）
	托盘工作面	mm（in.）	500 × 500（19.69 × 19.69）
	托盘最大装载质量	kg（lb.）	500（1102）[700（1543）*]
	工件最大摆动直径	mm（in.）	800（31.50）
	最大工件高度	mm（in.）	1000（39.37）
	托盘表面形状		24-M16 双丝螺距 100 mm
	托盘最小分度角	°	1［0.001（任意分度回转工作台）］
主轴	主轴最大转速*	min⁻¹	12000（*6*，15000*，20000*）
	主轴转运范围级数	步骤	1
			110



DMG MORI

主要零部件清单

No	内容	品牌	产地
1	主轴	DMG/MORI	日本
2	滚珠丝杆	Koyo/NSK/NHC(6310/NHC4030)	日本
3	直线导轨	THK	日本
4	润滑单元	DMGMORI	日本
5	水泵	GROUNDFOSS	中国
6	螺旋泵	自制	中国
7	气动单元	SMC	日本
8	伺服系统	日发三菱	日本
9	换刀机构	大久保/SANDEX（NHC4030/NHC6310）	日本