

Machine Name : Horizontal boring and milling machining center

Brand : Toshiba

Machine Model : BTD-110.R16

Stock No. : 87614

Ex-factory Date : 1997



Main Technical Parameters:

CNC CNC System: Toshiba 888

X-axis travel: 2000mm

Y-axis travel: 1500mm

Z-axis travel: 1450mm

W-axis travel: 600mm

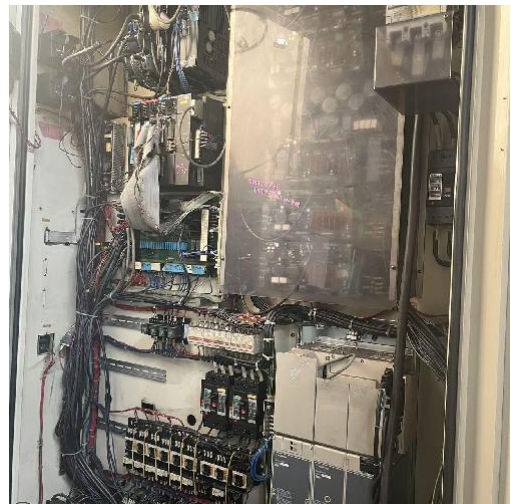
Worktable size: 1600*1400mm

magazine capacity: 40

spindle taper: BT50

Worktable point: 0.0001

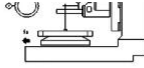
Spindle speed: 235 RPM for low speed, 800 RPM for medium speed, and 2500 RPM for high speed





1	工作台面对Z轴移动的平行度		图1允许0.02mm	
			在100mm范围内允许0.05mm	在0.05/1600mm
2	工作台面对Y轴移动的平行度		在300-500mm范围内允许0.02mm	
			在100mm范围内允许0.05mm	
	工作台面对X轴平行度			0.01/100mm
3	Z轴移动对X轴轴线的垂直度		300-500mm范围内允许0.02mm	0.007/500mm
4	Z轴移动对Y轴轴线的垂直度		300-500mm范围内允许0.02mm	0.01/500mm
5	X轴轴线对Y轴轴线的垂直度		300-500mm范围内允许0.02mm	0.007/500mm

烟台嘉信数控机床有限公司

7	主销轴线对空轴轴段运动的平行度		500mm范围允许 0.02mm	三等轴段0.005 四等轴段0.006
8	主销轴线对空轴轴线的垂直度		500mm范围允许 0.02mm	
9	主销轴线对空轴轴线的垂直度		500mm范围允许 0.02mm	
10	B轴 空轴轴端对工作台面的垂直度		0.02	
	B轴 空轴轴端对工作台定位销孔的同心度		0.01	

编制人员： 徐彦杰 检测时间： 2025.3.15