Machine Name : Double spindle and double tool turret Turn-milling machining Center



Brand : OKUMA

Machine Model : LT200-M

Stock No. : 64569

Ex-factory Date : 2005

Main Technical Parameters:

CNC CNC System: OSP-E100L

The rotary diameter of the reciprocating Worktable is 400mm

Distance between spindle: 960mm

Left spindle, spindle nose :140mm

Left spindle rotational speed: 50-6000Rpm

Left spindle Spindle diameter: 100mm

Right spindle nose: 140mm

The rotational speed of the right spindle: 50-6000Rpm

The diameter of the right Spindle diameter: 100mm

Z, A-axis travel: 700mm

Z, B-axis travel: 700mm

W-axis travel :940mm

The travel of the X and A axes: 167mm

The travel of the X and B axes: 192mm

Rapid movement of the X*Z*W axis: 30,000 * 40,000 * 40,000 mm/min

C-axis control Angle :360 (minimum control Angle 0.001°)

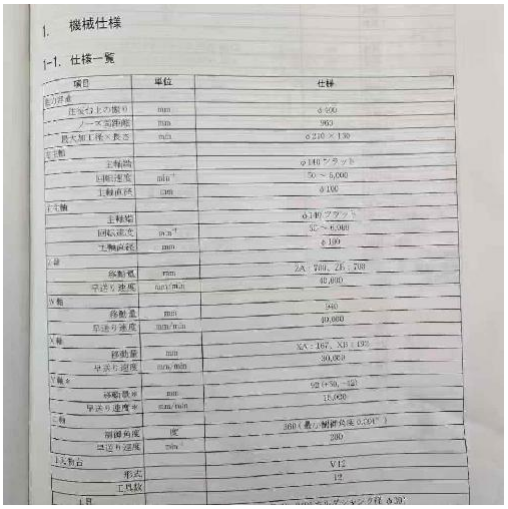
Dual-power Dota V12

PamtonSchnell








1. 機械仕様

1-1. 仕様一覧

項目	単位	仕様
振り	mm	φ500
ベッド上の振り	mm	360
最大加工径×長さ	mm	φ220×130
主軸		
主軸端		φ140 クラッチ
回転速度	min⁻¹	50～6,000
主軸貫通	mm	φ100
主軸		
主軸端		φ140 クラッチ
回転速度	min⁻¹	50～6,000
主軸貫通	mm	φ100
Z軸		
移動量	mm	ZA：200、ZB：200
早送り速度	m/min	40,000
Y軸		
移動量	mm	160
早送り速度	mm/min	40,000
X軸		
移動量	mm	XA：167、XB：135
早送り速度	mm/min	30,000
C軸		
移動量	mm	+20～-50
早送り速度	mm/min	15,000
C軸		
割出角度	度	360（最小割出角度 0.001°）
早送り速度	min⁻¹	200
工具割出		
形式		VI2
工具数		12
旋削		ホルダータイプ φ20





PamtonSchnell

